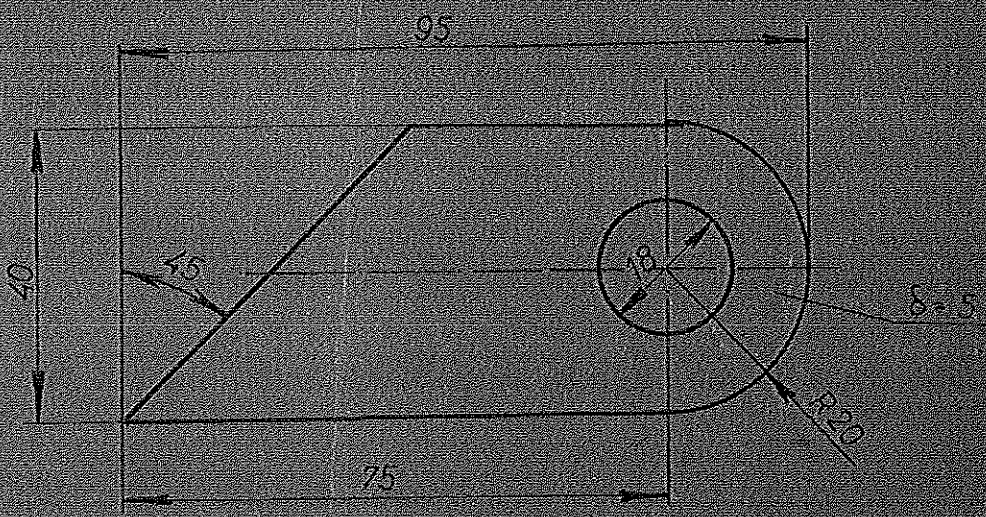


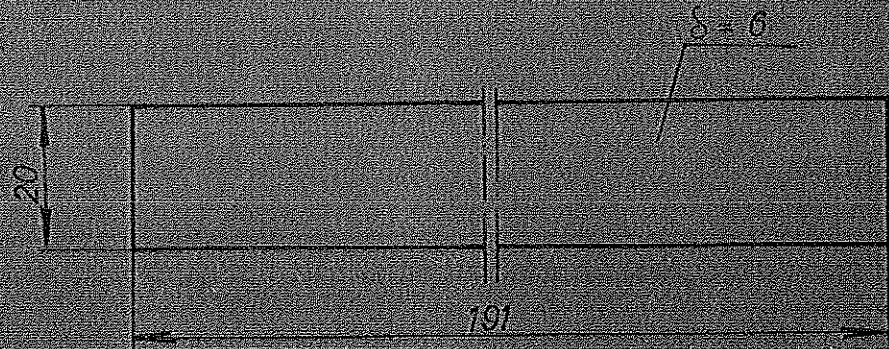
1. 100 6
 2. 100 6
 3. 100 6
 4. 100 6
 5. 100 6
 6. 100 6
 7. 100 6
 8. 100 6
 9. 100 6
 10. 100 6
 11. 100 6
 12. 100 6
 13. 100 6
 14. 100 6
 15. 100 6
 16. 100 6
 17. 100 6
 18. 100 6
 19. 100 6
 20. 100 6
 21. 100 6
 22. 100 6
 23. 100 6
 24. 100 6
 25. 100 6
 26. 100 6
 27. 100 6
 28. 100 6
 29. 100 6
 30. 100 6
 31. 100 6
 32. 100 6
 33. 100 6
 34. 100 6
 35. 100 6
 36. 100 6
 37. 100 6
 38. 100 6
 39. 100 6
 40. 100 6
 41. 100 6
 42. 100 6
 43. 100 6
 44. 100 6
 45. 100 6
 46. 100 6
 47. 100 6
 48. 100 6
 49. 100 6
 50. 100 6
 51. 100 6
 52. 100 6
 53. 100 6
 54. 100 6
 55. 100 6
 56. 100 6
 57. 100 6
 58. 100 6
 59. 100 6
 60. 100 6
 61. 100 6
 62. 100 6
 63. 100 6
 64. 100 6
 65. 100 6
 66. 100 6
 67. 100 6
 68. 100 6
 69. 100 6
 70. 100 6
 71. 100 6
 72. 100 6
 73. 100 6
 74. 100 6
 75. 100 6
 76. 100 6
 77. 100 6
 78. 100 6
 79. 100 6
 80. 100 6
 81. 100 6
 82. 100 6
 83. 100 6
 84. 100 6
 85. 100 6
 86. 100 6
 87. 100 6
 88. 100 6
 89. 100 6
 90. 100 6
 91. 100 6
 92. 100 6
 93. 100 6
 94. 100 6
 95. 100 6
 96. 100 6
 97. 100 6
 98. 100 6
 99. 100 6
 100. 100 6



18	035	ИМЕНИ ДЕТАЉА/СКОПА	ГОДИНА	МЕСТО	Димензије	Кол.	Технички цртеж
Димензије	Дела	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	Т-01-VN	ГС „БЕОГРАД“			
Р 1:1	КОСА СТОПА	Синије кинтер	26.385	А. СТЕВАНОВИЋ			
		Прегледао		В. ГУМБОС			
		Пројектовао		НИРАКОВИЋ			
		Обрадио					

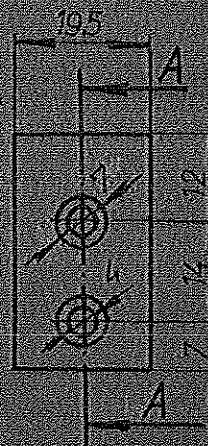
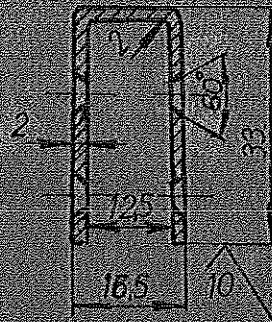
Условно-графички симболи за материјале и обраде по стандарду СРП 11000. За детаље израђене од различитих материјала, симболи се постављају поред симбола за обраду.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----



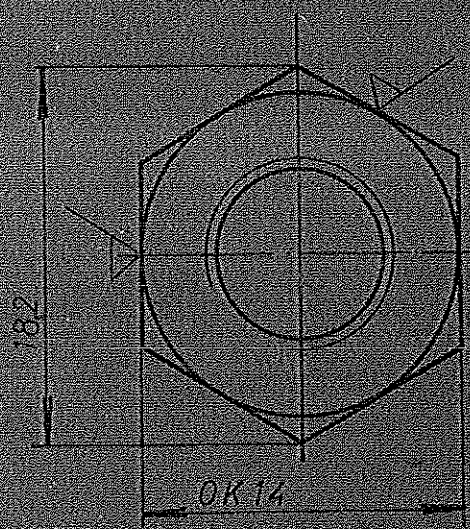
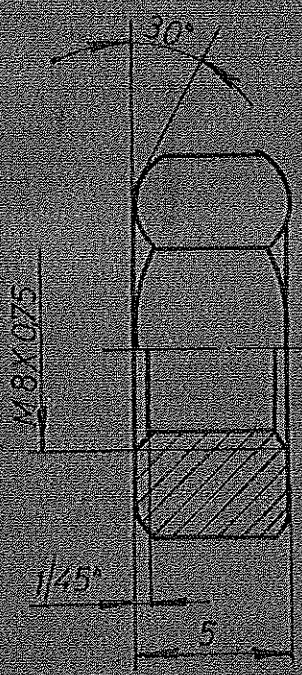
18	037	НАЗНАК ДЕТАЉА С КЛОНА	ГОД	100300	РАЗМЕР	76 X 20 X 105	КОЛ	2
Материјал	Детаљ	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	Стандард	Материјал	Димензије	Код	Поредак у кат.	
Величина	1:1	ПОПРЕЧНИ НОСАЧ	T-01-VN		ТЦ „БЕОГРАД“			
			Синдром-констр.		А. STEVANOVIC			
			Цртеж	263.85	V. GDMBOC			
			Пројекто		MIRAKOVIC			
			Осврта					

PRESEK A-A



- RAZVIJENA DUŽINA L=76mm

18	045	НАЗИВ ДЕТАЉЕ/ДЕТАЉИЦА	Стандард	Материјал	Димензије	Иск.	Технички цртеж
Материјал	Црвена	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	T-01-VN		IC „БЕОГРАД“		
Црвена	000/25	VILJUŠKA	Одговорност	15/28	V. GOMBAC		
R1-1			Цртач		V. GOMBAC		
			Пројектор		NIKOLIC		
			Одобрани				



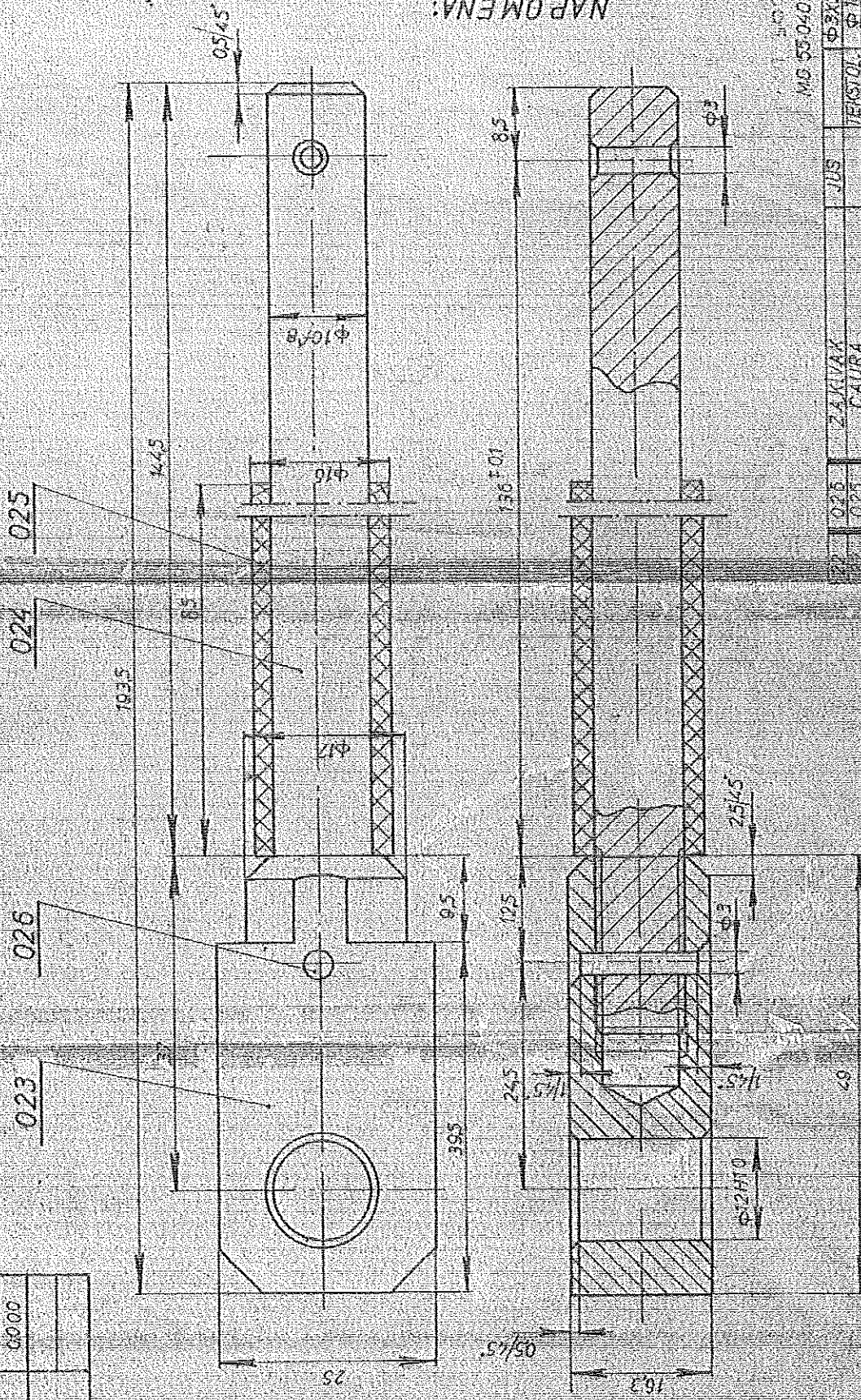
KADMINIZIRATI

18	085	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	ГОСТ 915	OK 14 X 5	1	Позив у кр.
Монтаж	Датум	RAM PREPLOPNIKA	Материјал	Исецање	Квр	Технички у кр.
ИЗДАЈ	САДРЖАЈ		T-01-VN			
R 4:1	NAVRTKA		Симбол-кодеж	1/2785	V GOMBIOC	
			Цртач		V GOMBIOC	
			Пројекто		NIKOVIC	
			Обрада			

-SPOJ DETALJA 02.1 DETALJA 02.4 OSTVARITI NAVOLEM
 A ZAHIM ZAKIVANJE
 -KADMINIZIRATI

NAPOMENA:

$\phi 12H10$	+0.070
	0.000
$\phi 10H7$	+0.015
	0.000



MD 55.040-013/3

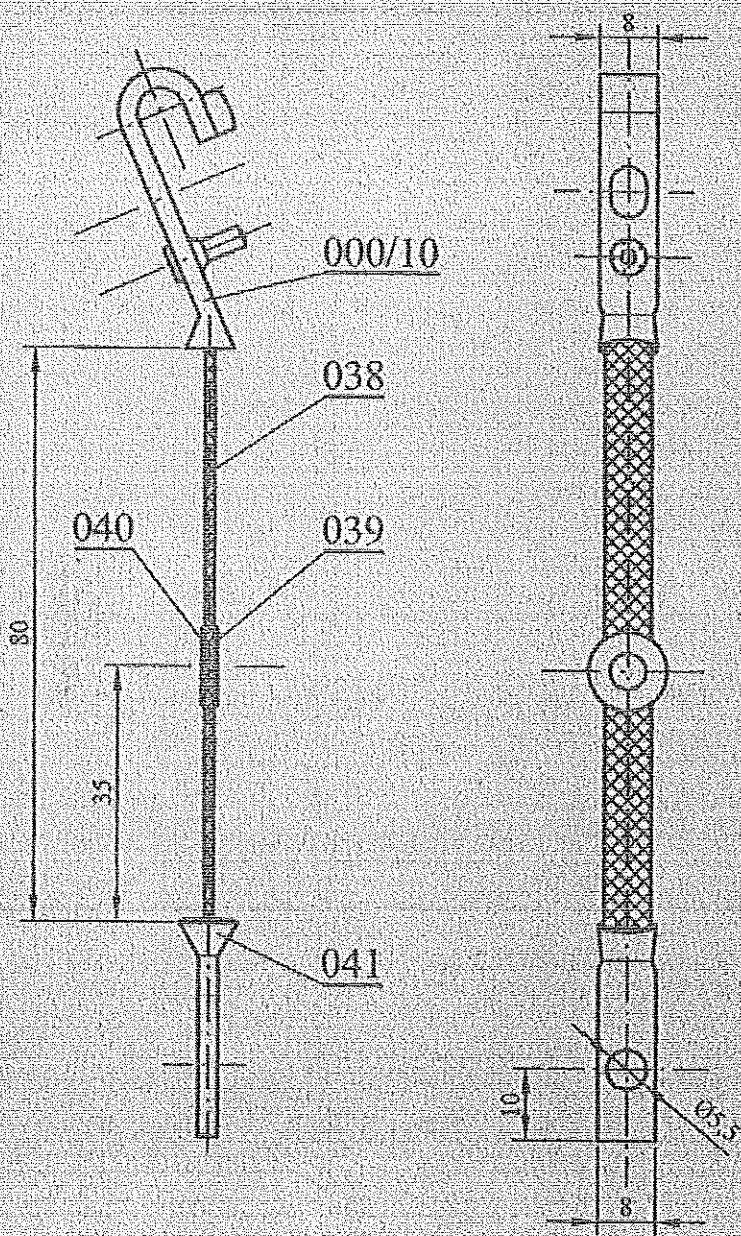
026	ZAKIVAK	JUS	$\phi 240$
025	GAURA	TEŠTOL	$\phi 18 \times 90$
024	ZADNJI DEO	C0345	$\phi 10 \times 120$
023	PREDNI DEO	C0300	$\phi 20 \times 160$
22 000/6			

NAZIV DETALJE-GRUPA		Materijal	
AKCELERATOR		T-01-VN	
NOSIAC OPRUGE		PPANOV	
DISKA ACC-A		ZLATE	
		KAMOV	
		KAKOV	

500 (ukle nazivom) sredini kuglicama iz ovog serijala, koje ostvaruju obraduju ekvivalentnu strukturu.
 primenjena metoda merenja u skladu sa GOST M. A. 410

1 do 5	6 do 10	20 do 30	50 do 100	100 do 200	200 do 500	500 do 1000	1000 do 5000	5000 do 10000
±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.12	±0.2	±0.3	±0.5	±1

Ova je dokumentacija izrađena prema zahtevu korisnika, u skladu sa standardima JUS M.41.011 i JUS M.41.012. Svi dimenzioni su u milimetrima, osim ako nije drugačije naznačeno.



NAPOMENA:

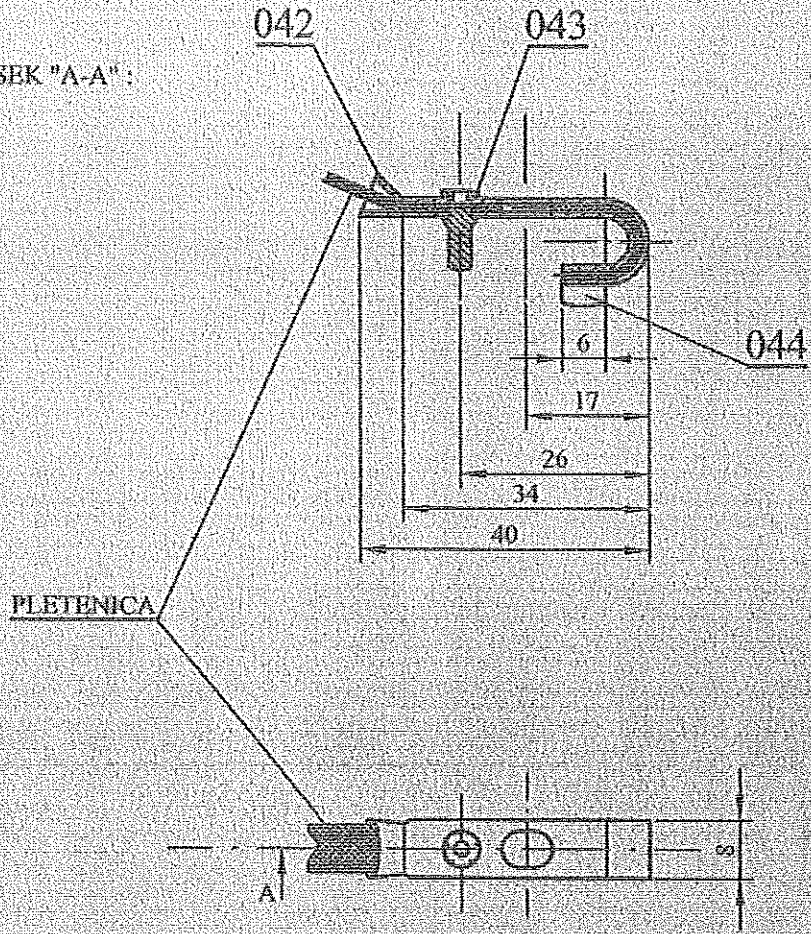
- Crtež je urađen prema donetom uzorku
- Izmene postojeće tehničke dokumentacije izvršene su po zahtevu pogona "Centrala" (pismo br. 77 od 20.01.2006. god.)
- Pletenica (poz. 038) treba da bude visoko fleksibilna
- Pletenica je upletena od bakarnih niti debljine 0,06 mm.
- Nazivni presjek pletenice je 6 mm²
- Pletenica je upresovana u pozicije 000/10 i 041

GSP 3071030

M.G. 50-501-030

22	041	PRENOSNA KLEMA		Cu 99.99	Ø6/Ø4,5 x 35	1	
22	040	SUPLJA ZAKOVICA "IGMAN"	DIN 7339	MESING	Ø10/Ø5 x 4	1	
22	039	PODLOZNA PLOČICA	JUS M.42.011		Ø5	1	
22	038	PLETENICA		Cu 99.99	6mm ² x 180	1	
22	000/10	PERO KONTAKTA				1	
22	000/9	NAZIV DETALJA SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kg
Montaž	Detalj	AKCELERATORI	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/8	PLETENICA KOMPLET	Salmu-konsl	30.01.06.	A. Matović dipl.ing.mas.		
			Crtao	02.02.06.	A. Matović dipl.ing.mas.		
			Pregledao		G.K. Hrišć dipl.ing.mas.		
			Overava		G.K. Hrišć dipl.ing.mas.		

PRESEK "A-A" :



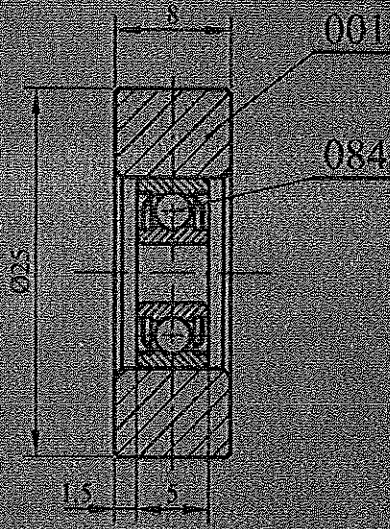
± 0.05	± 0.13	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 1.2	± 2	± 3
1.25	1.6	2	2.5	3.15	4	5	6.3
1.25	1.6	2	2.5	3.15	4	5	6.3
1.25	1.6	2	2.5	3.15	4	5	6.3

NAPOMENA :
 - Crtež je urađen prema donetom uzorku
 - Izmene postojeće tehničke dokumentacije izvršene su po zahtevu pogona "Centrala" (pismo br. 77 od 20.01.2006. god.)

22	044	KONTAKTNO DUGME		Ag 99,99	± 3 x 9 x 6	1	
22	043	ŠTIFT		C.0400	Ø5 x 13	1	
22	042	NOSAČ KONTAKTNOG DUGMETA		Cu 99,99	Ø6/Ø4,5 x 56	1	
22	000/10	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Težina u kg
Montaž	Detalj	AKCELERATORI	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/9	PERO KONTAKTA	Sutuno-komat.	30.01.06.	A. Matović dipl.ing.mas.		
R	1:1		Crtao	02.02.06.	A. Matović dipl.ing.mas.		
			Pregledao		G. Klisić dipl.ing.mas.		
			Overnava		G. Klisić dipl.ing.mas.		

0,05	0,15	0,2	0,5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
------	------	-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Alto nije izrađen prema nacrtu za serijsko izradu, nego od crevne obradom srednjem strojeva, prilikom izradu, prema nacrtu (JUS M.1.1.10)



Poz. 084 LEZAJ 624 2Z
GSP. 305531
K.B. 50.306.19

NAPOMENA:

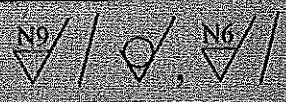
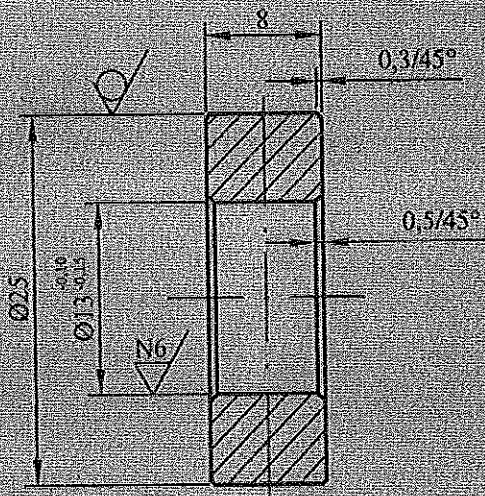
Tehnička dokumentacija izrađena na osnovu donetog uzorka i prema zahtevu SP "Centrala" (pismo br. 1301 od 03.12.2007.)

GSP. 3055213
K.B. 55.040.018.1

22	084	LEZAJ 624 2Z							
23	001	TOČKIC	POM. POKRETN. IZ OBR. STORAB		Ø25 x 12				
22	000/18	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Veština u kp.		
Ime i prez.	Delaj	AKCELERATOR	T-01-VN		TOČIĆ "BEOGRAD"				
Veština		ROLNA	Šifra koži	A. Matović, diplom. inž.					
R 2:1			Činac	A. Matović, diplom. inž.					
				Pregledao	G. Klisić, diplom. inž.				
				Odobrio	G. Klisić, diplom. inž.				

1000-1500	1000-1500	1000-1500	1000-1500	1000-1500	1000-1500	1000-1500	1000-1500
±0,05	±0,15	±0,2	±0,3	±0,5	±1,2	±2	±5

Ako nije označen stupen tačnosti za sve slobodne mere ostvarene obradom slobodnom strugotinom primenivati iznizen stepen tačnosti (JUS M.A. 419)



GSR 3055299

NAPOMENA :

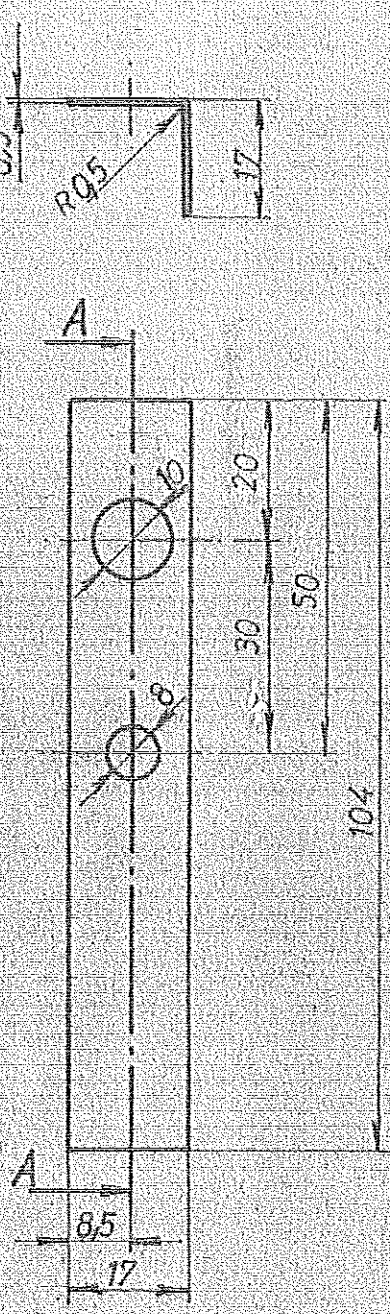
- Izmjena postojeće tehničke dokumentacije izvršena po zahtevu SP "Centrala" (pismo br. 1301 od 03.12.2007.)
- Izmjena postojeće tehničke dokumentacije izvršena po zahtevu SP "Centrala" (pismo br. 349 od 31.03.2008.)

K.B. 55-040-018/3

22	001	ROJNA	POM. POLIACI	TAL (HOSTAFORM)	Ø25 x 12	1	
		NAZIV DETALJA-SKILOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom.	Tožina u kp
Montaz	Detalj	AKCELERATOR	T-01-VN		FCI "BEOGRAD"		
Vaza sa	000/18		Snimilo-konst.	A. Matovic, dipl.ing.mas			
			Crtao	A. Matovic, dipl.ing.mas			
			Pregledao	G. Klisic, dipl.ing.mas			
			Overava	G. Klisic, dipl.ing.mas			
R 2:1		TOČKIĆ					

1000 до 1500	± 0,05	1000 до 1500	± 0,05
1500 до 2000	± 0,05	1500 до 2000	± 0,05
2000 до 3000	± 0,05	2000 до 3000	± 0,05
3000 до 4000	± 0,05	3000 до 4000	± 0,05
4000 до 5000	± 0,05	4000 до 5000	± 0,05
5000 до 6000	± 0,05	5000 до 6000	± 0,05
6000 до 7000	± 0,05	6000 до 7000	± 0,05
7000 до 8000	± 0,05	7000 до 8000	± 0,05
8000 до 9000	± 0,05	8000 до 9000	± 0,05
9000 до 10000	± 0,05	9000 до 10000	± 0,05

Ако при изработке стелни тачивки, се сво слободне мерено, оставља се обрадоу стиданем структурне примене, а не узетим степен тачности (JUS M. Al. 410)



PRESEK A-A

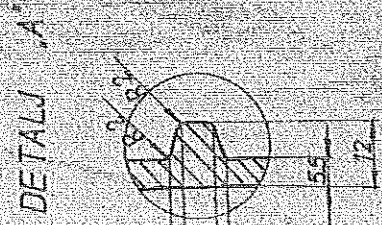
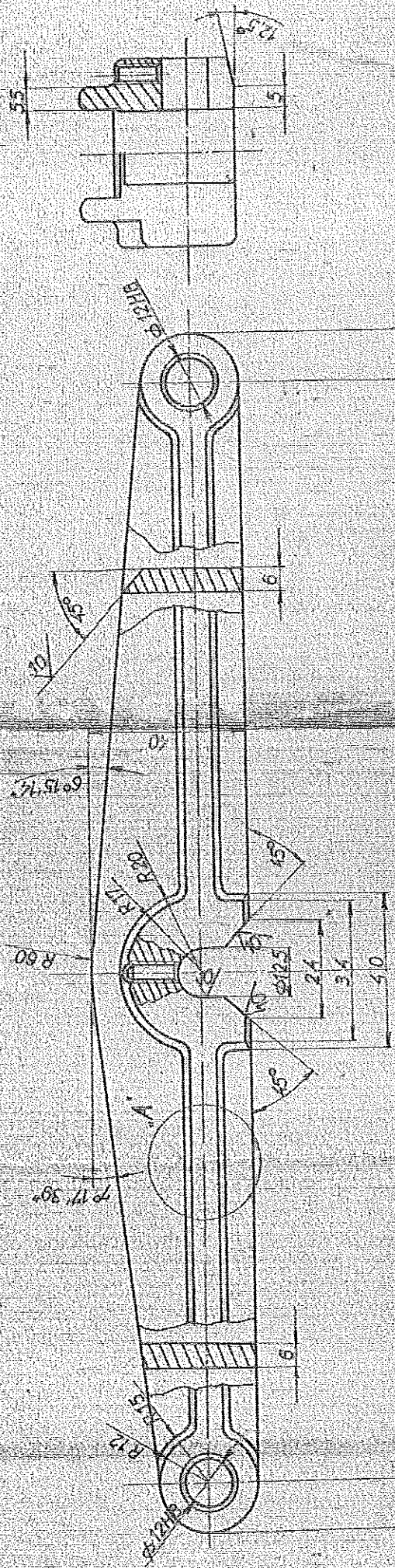


RAZVIJENA ŠIRINA l = 34 mm

ГСП. 3056015
M.G. 51 040 005/1

22 007	НАЗИВ ДЕТАЉА-СЛОЖА	PRASPAN	0,5x34x104	101
Материјал	ДЕТАЉ	Стандард	Материјал	Димензије
Бр. на са	AKCELERATOR	T-01-VN	ГС „БЕОГРАД“	
Масштаб	PODMETAČ	См. уредби	12.8.85	A. STEVANOVIC
		Пројектор		D. ĐURIC
		Извршилац		R. KRNIJAJIC

Φ12H8
+0.000
+0.027



MODEL T-01/16

Číslo 2.053132

M.G. 55-040-055/2

NAPOMENA: ORIGINALNI MATERIJAL KAKO I 90 MG ZAMENJE PREČELIČNIH LITIJOM-ČL 0545 NA OSAGU ZAHTIYA GOORG. CENTRALA PISMON. BR. 74 OD 18.03.1987 GOD.

Also note material source: original material replaced by lithium-60 mg on the disk carrier. (JUS M. AL. 40)

1:20:6	6:20:30	20:20:120	27:20:315	315:20:1000	1000:20:3000	3000:20:4000	4000:20:6000
±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05

22 012

AKCELERATOR

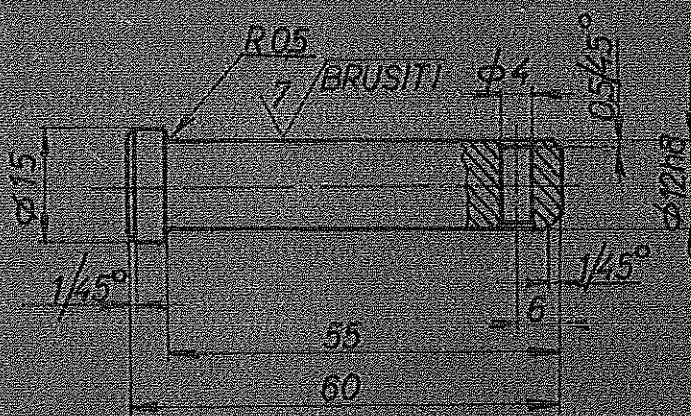
T-01-VN

F 1:1 NOSAČ DISKA

10 BEOGRAD
P. ARSIC
M. JAKOVIC

$\phi 12n8$ $\begin{matrix} 0.000 \\ -0.027 \end{matrix}$

12 / 7 BRUSI



TERMIČKA OBRADA:

- POBOLJŠATI NA TVRDOĆU 14^{±2}HRC

NAPOMENA:

- KADMINIZIRATI

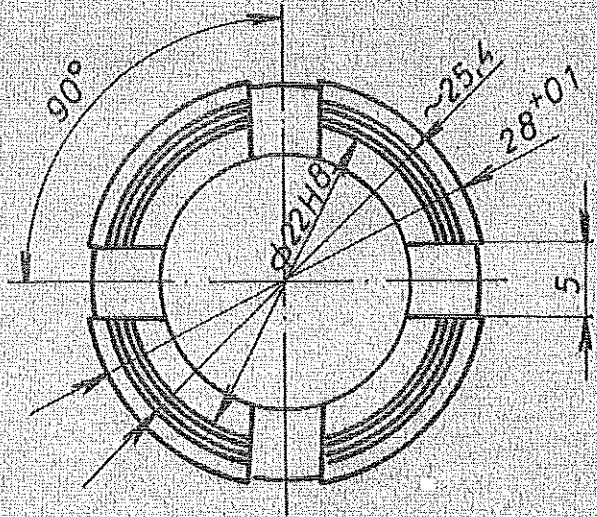
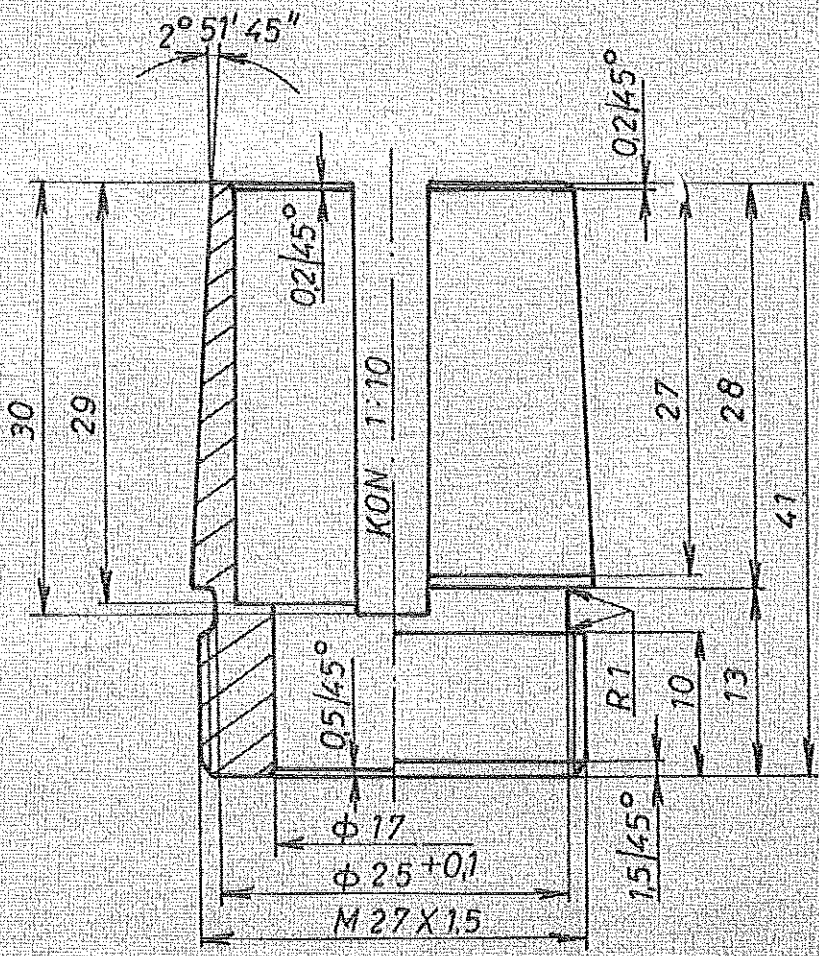
FCN 3055167
MB 55-040-015/6

22	015	NAZIV DETALJA/SKLOPA	ŠTAJLER	Material	Dimenzije	Kol.	Težina (kg)
		AKCELERATOR	T-01-VN		IC „БЕОГРАД“		
R 1.1		OSOVINICA KRSTA KT-4 i T-4	Савић-Корети	27.01.57	B. DŽAKULIĆ	16	
			Датум	29.01.57	I. VOJVODIĆ	1	
			Пројектор		N. RAKOVIĆ		
			Осврета				

Ovo nije tehnički crtež, već je samo približna slika. Za detaljniju sliku obratite se izdavaocu ovog lista.
 обраду сачинском стружине примењивати изузетно високу степен тачности (JUS M, AK 410)

$\phi 22H8$ $\begin{matrix} +0.033 \\ 0.000 \end{matrix}$

N7



NAPOMENA:

-URADEN NOV CRTEŽ PO ZAHTEVU PISMA
 BR. 461 OD 21.05.1993 POGONA CENTRALE

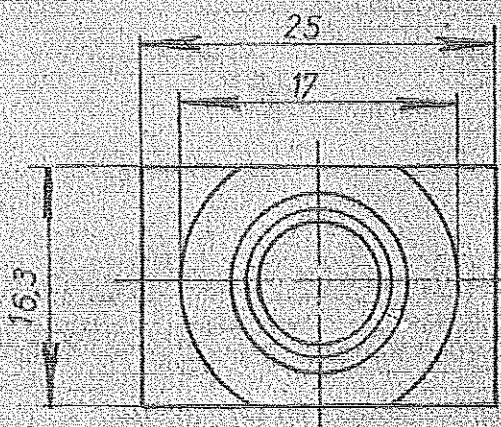
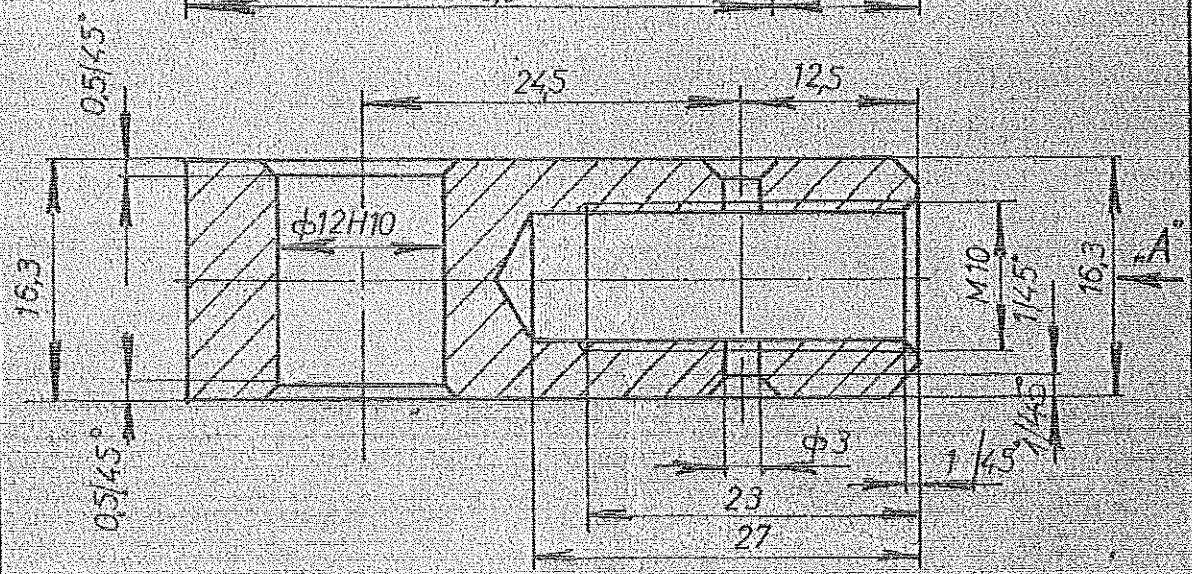
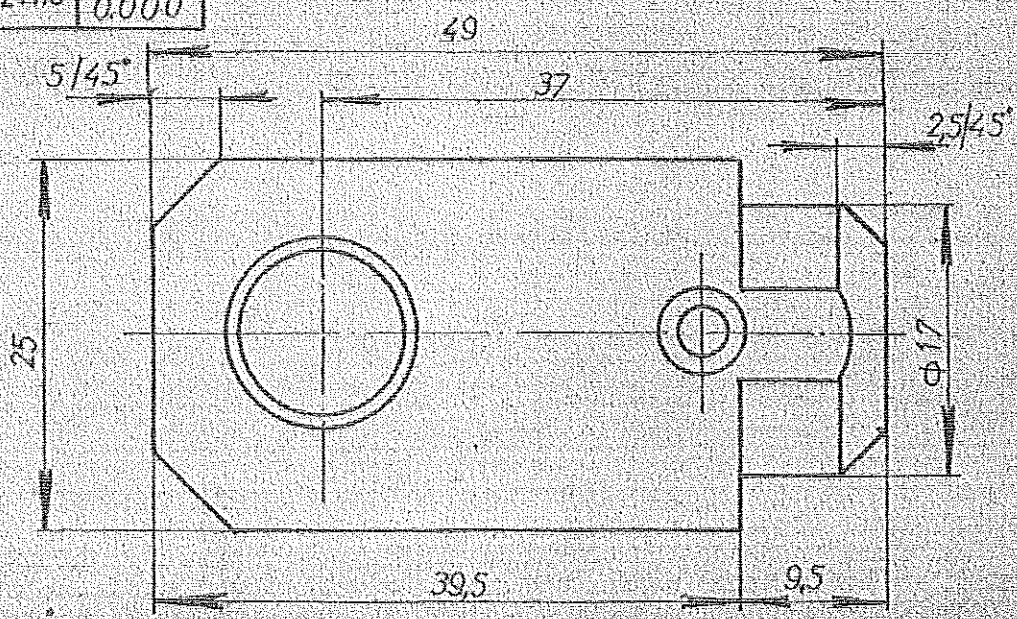
K.N. 3055 833
 K.B. 50.306.712

22 017	NAZIV DETALJA/SKUPINA	Šifra:	Č 4732	Φ 30X 45	1	Težina u kg
Montaž	AKCELERATOR	Material:	T-01-VN	Dimenzije	Kom.	
Detal	ELASTIČNA ČAURA	Савио-инж.	B. OŽAKULIĆ maš. inž.	ГС „БЕОГРАД“		
Мера	R 2:1	Цртеж	15.06.93 J.VOJVODIĆ			
		Пројекат	N. RAKOVIĆ dipl. maš. inž.			
		Оверка				

1 до 6	±0,05	6 до 30	±0,15	30 до 120	±0,2	120 до 315	±0,3	315 до 1000	±0,5	1000 до 2000	±1,2	2000 до 4000	±2	4000 до 8000	±3
--------	-------	---------	-------	-----------	------	------------	------	-------------	------	--------------	------	--------------	----	--------------	----

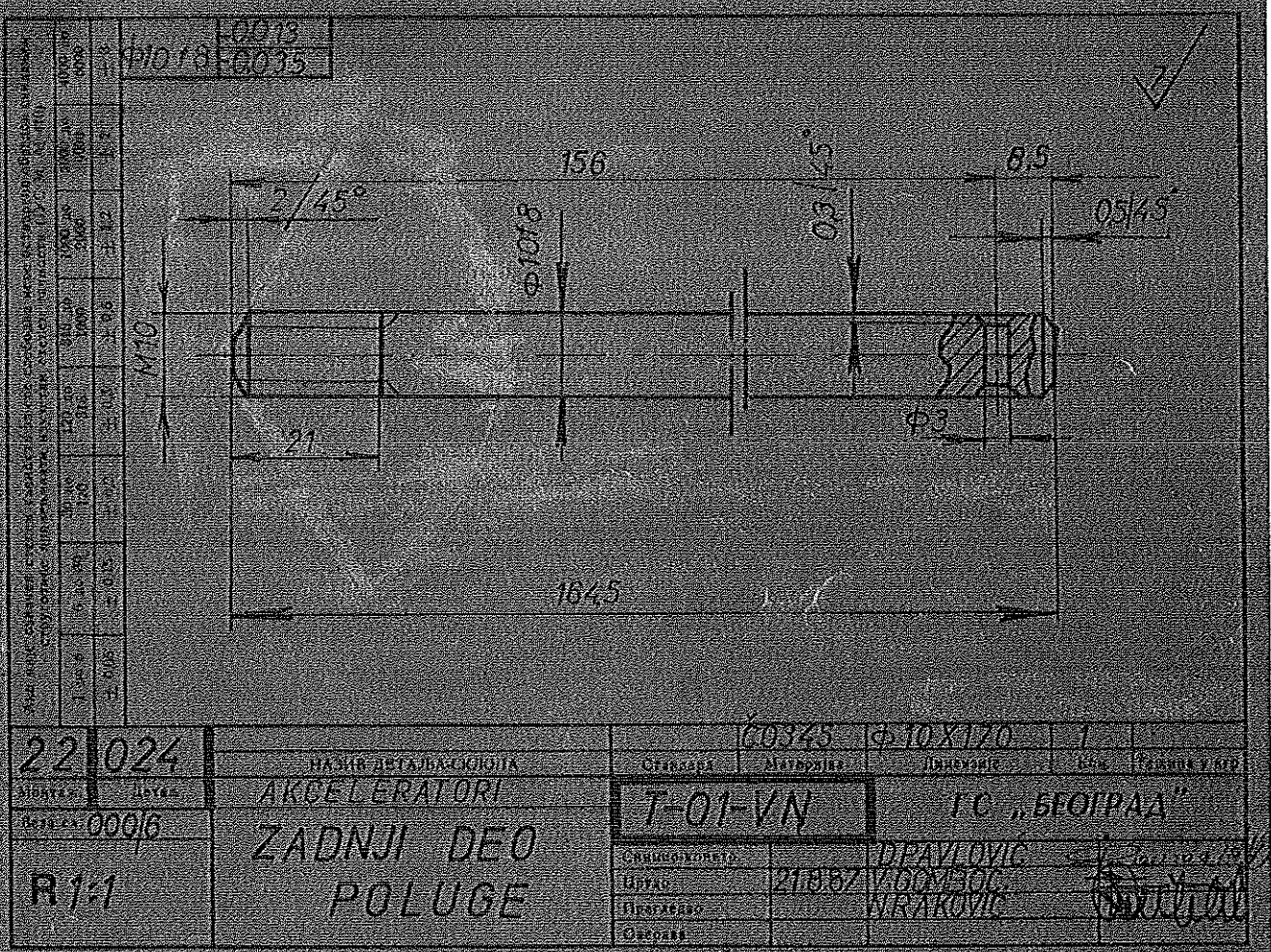
Ако није назначен степен тачности, за све димензије уште остварене обрточом стандартом ступањем применљивају се степен тачности (ЈУС М. М. 410)

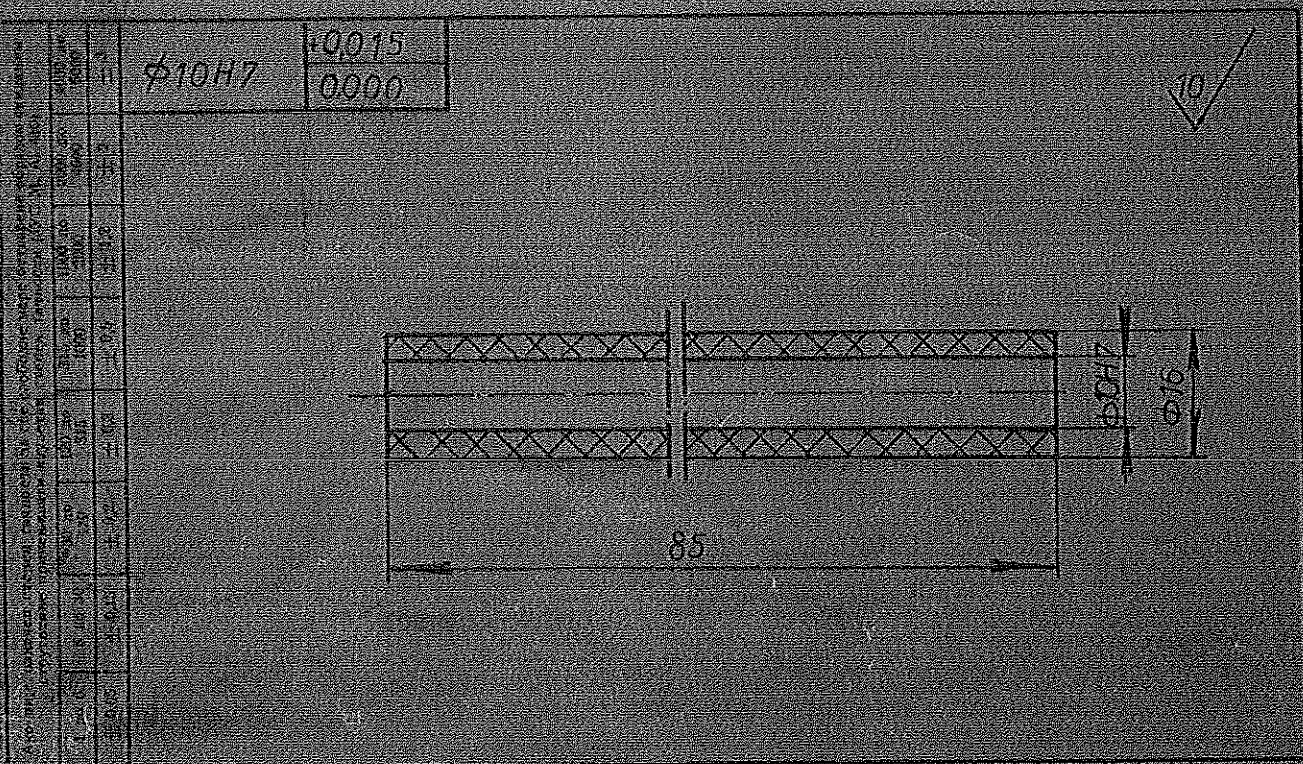
$\phi 12H10$	+0,070
	0,000



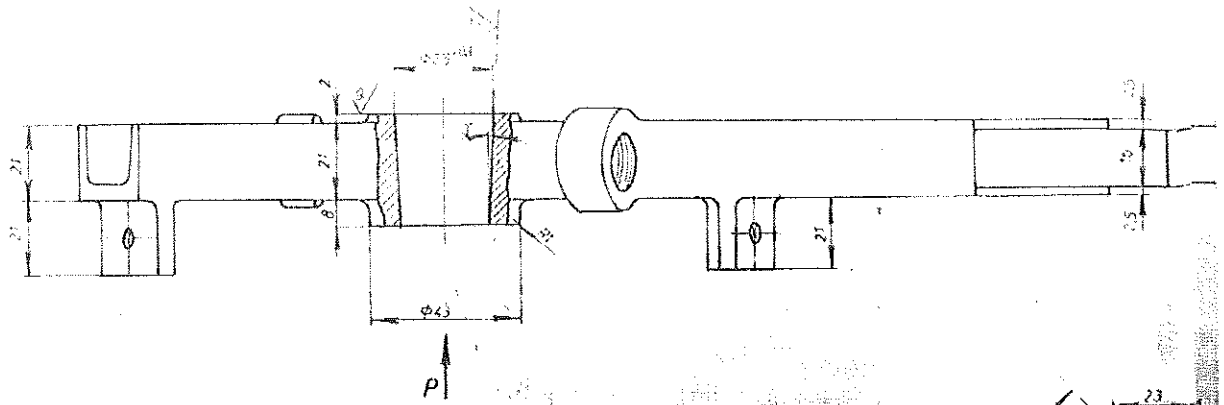
POGLED "A"

22	023	НАЗИВ ДЕТАЉА • СВОЈНА	Стандард	Материјал	Димензије	Кол.	Тежина у кг.
Импозит	Датум	AKCELERATORI		T-01 - VN	ГБ БЕОГРАД		
Виза са	000/6	PREDNJI DEO					
R 2:1		POLUGE					
			Својно-констр.	Цртеж	Предлагао	Обрада	
				21.887			
					D.PAVLOVIC		
					V.GOMBOS.		
					WRAKOVIC		

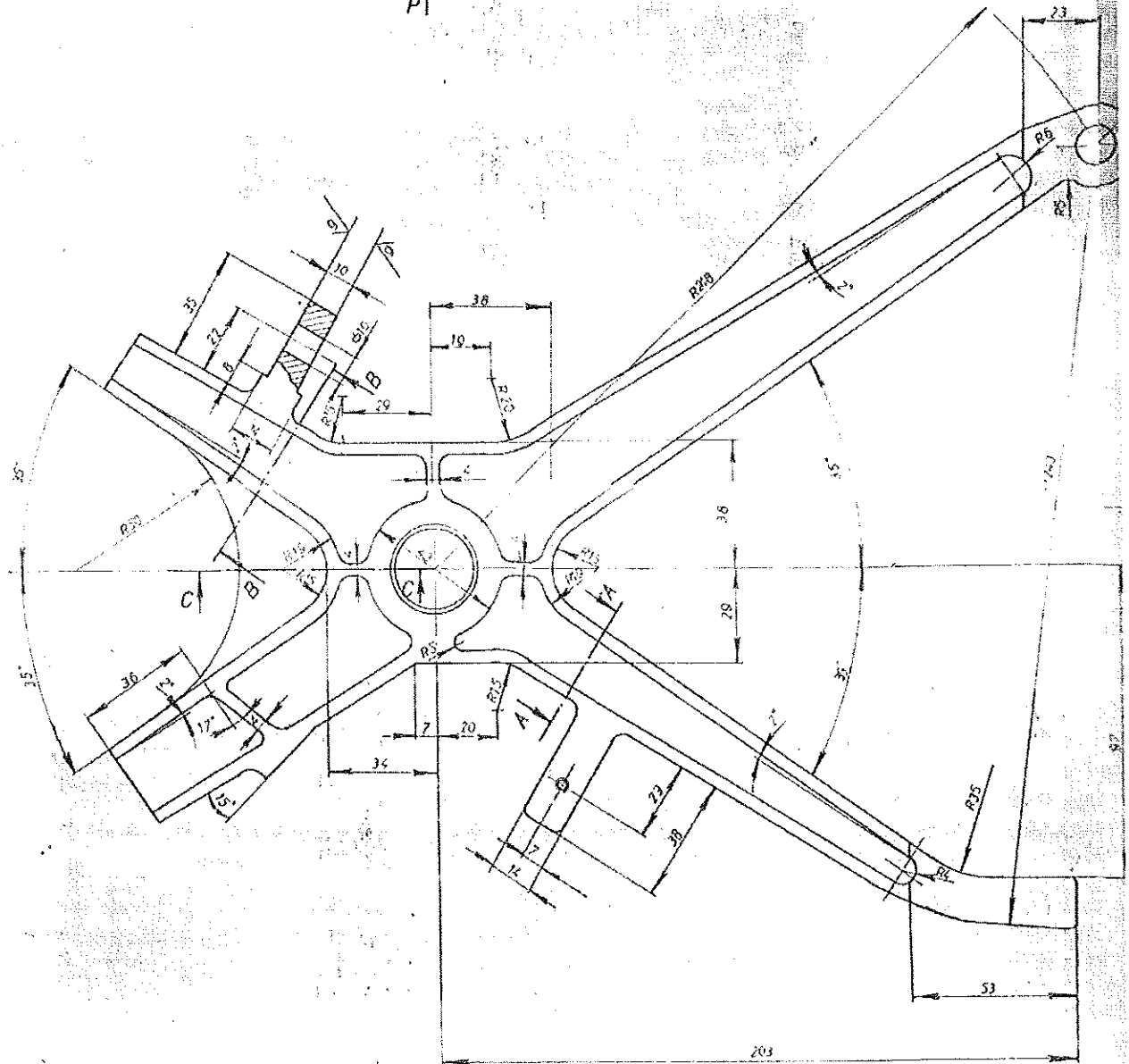
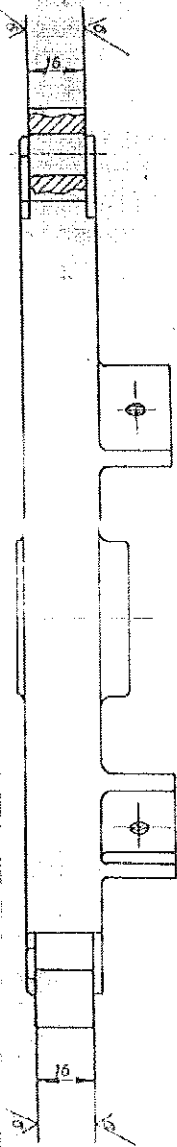




22	025	НАЗНАЧЕНИЕ ДЕТАЛИ	Стандарт	Материал	Деталь	Код	Технический рисунок
№ детали	№ детали	AKCELERATOR	T-01-VN	TEKSTOL	Ø 18X90		ТС „БЕОГРАД“
№ детали	000/6	ČAURA	Свойства	21.087	И. ПАВИЉИЋ		
R 1:1			Цена		V. GOMBOC		
			Примечание		NRKOVIC		
			Изготовитель				

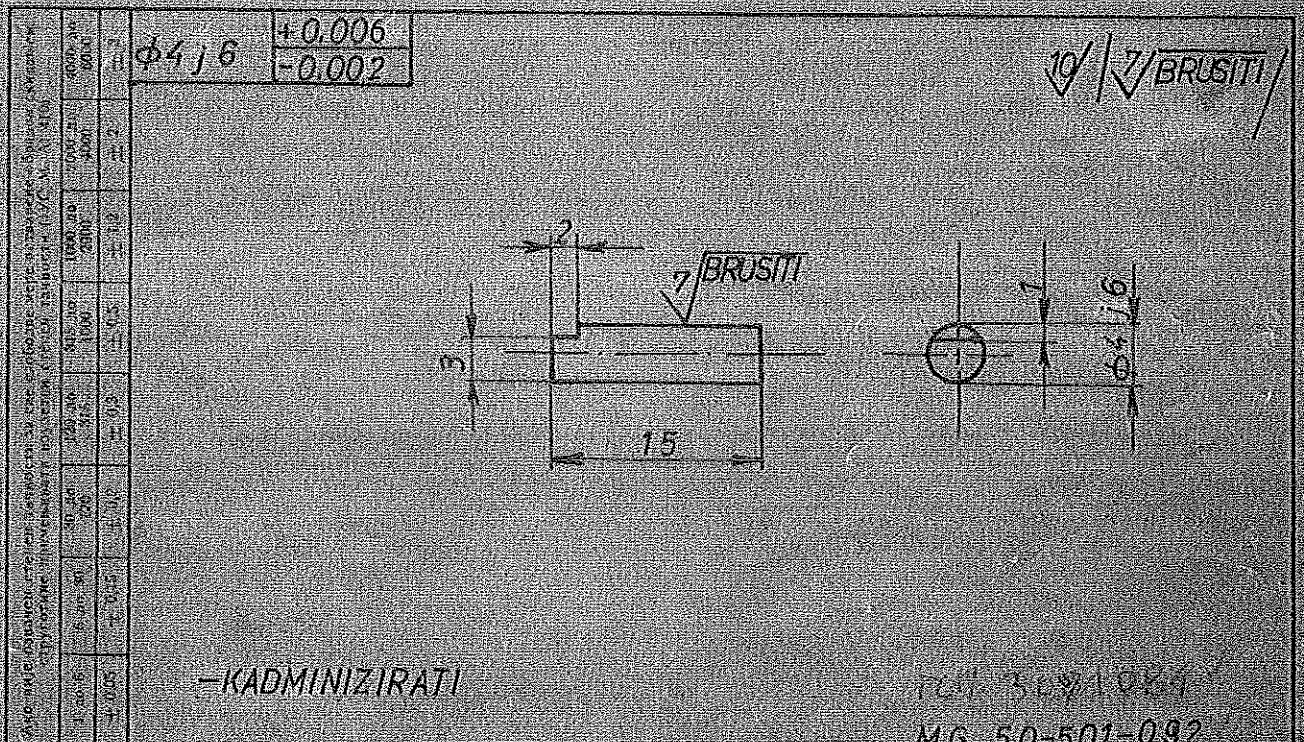


POGLED S'



Анализ чертежа выполнен в соответствии с требованиями стандарта ГОСТ 2.104-73 (ИСО 10110-73) и ГОСТ 2.105-73 (ИСО 10111-73).

№ п/п	№ документа	Исполнитель	Проверенный	Дата	Лист	Всего листов
1	101	102	103	104	105	106



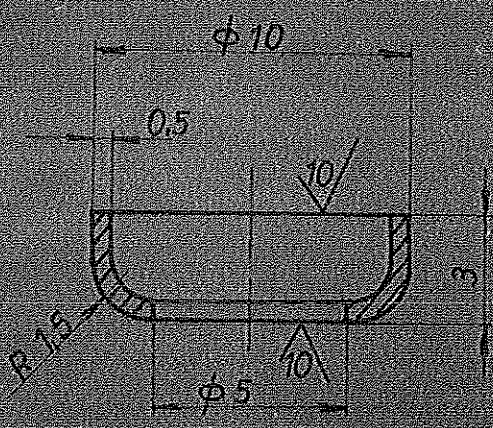
$\phi 4,16$ $\begin{matrix} +0,006 \\ -0,002 \end{matrix}$

$\sqrt{10} / \sqrt{7} \text{ BRUSITI}$

-KADMINIZIRATI

TC 5071087
M.G. 50-501-092

22	035	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКИМА	Сликари	Материјал	Димензије	Кол.	Техника укуп.
Модели	Број	AKCELERATOR	T-01-VN	TC „БЕОГРАД“			
Број	00018	OSOVINICA	Сликари/Корисник	25.09.86	B. KRSTIC	Корисник	
R 2:1		LEŽAJA	Пројектор	12.11.86	I. VUKOBODIC	Пројектор	
			Проверач		N. RAKOVIC	Проверач	



-KADMINIZIRATI

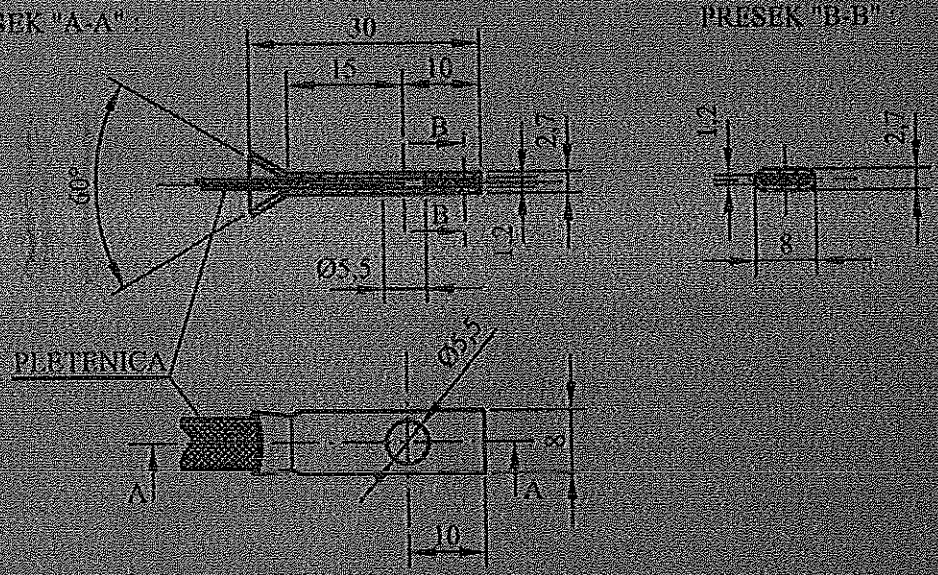
RAZVINENI OBLIK DELA
 PLOŠTA ±0.5 X Ø14.740

MG 50-501-093

22	037	NAZIV DETALJE/SKLOPA	0145	±0.5XØ10X3	2		
Материјал	Димензије	AKCELERATOR	Откада је	Материјал	Позивница	Поз.	Датум издања
00016	R 5:1	TANJIRASTA PODLOŠKA-MANJA	T-01-VN		ГС „БЕОГРАД“		
			Слика-констру.	25.09.86	P. KRSTIC		
			Прегле.	12.11.86	J. VOJVODIC		
			Пројектовао.		N. RAKOVIC		
			Освојено				

PRESEK "A-A"

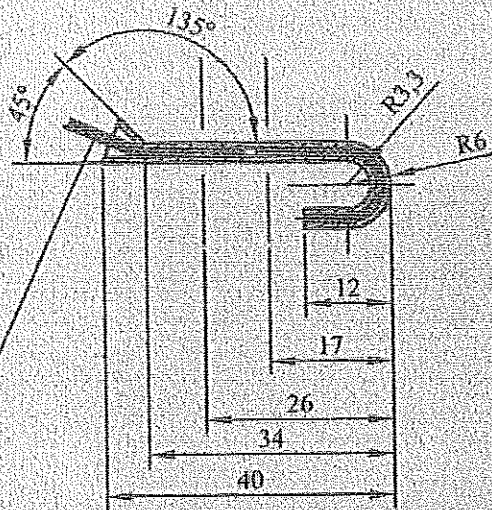
PRESEK "B-B"



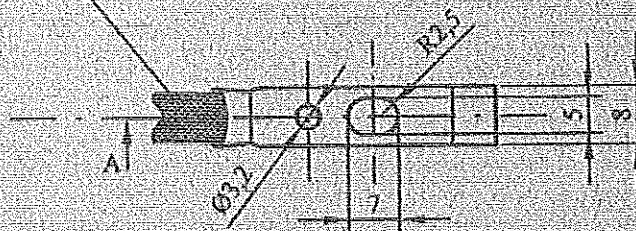
NAPOMENA:
 - Crtaj je uraden prema donetom uzorku
 - Izmene postojeće tehničke dokumentacije izvršene su po zahtevu pogona "Centrala" (pismo br. 77 od 20.01.2006. god.)

22	041			Cu 99.99	Ø6/Ø4.5 x 35	1	
Možda	Delalj	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Material	Dimenzija	Kom	Tezina u kp
	000/9	AKCELERATORI		T-01-VN	GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	PRENOSNA KLEMA	Simbol konst.	30.01.06.	A. Matović dipl.ing.mas.		
			Crtao	02.02.06.	A. Matović dipl.ing.mas.		
			Pregledao		G. Klisić dipl.ing.mas.		
			Ovjerava		G. Klisić dipl.ing.mas.		

PRESEK "A-A":



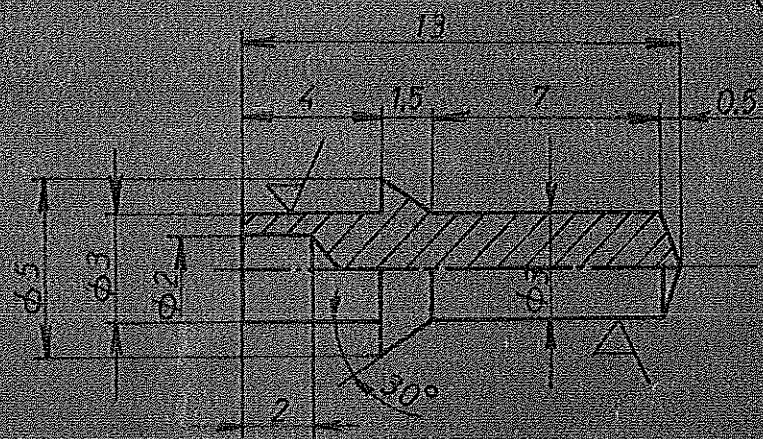
PLETENICA



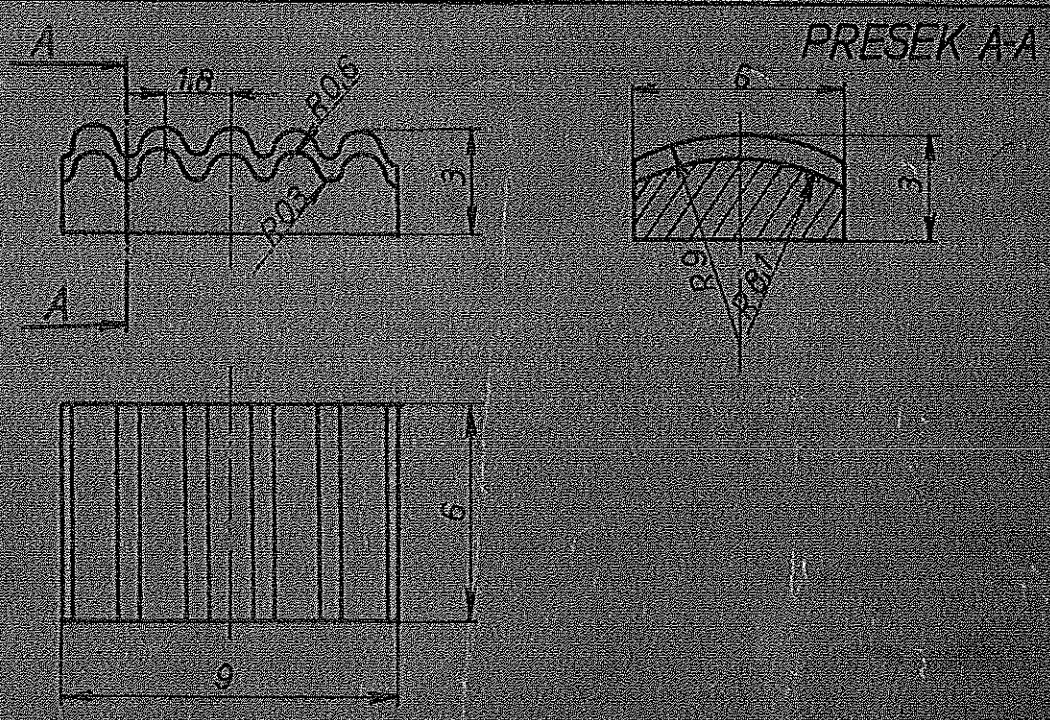
NAPOMENA:

- Crtež je urađen prema donetom uzorku.
- Izmene postojeće tehničke dokumentacije izvršene su po zahtevu pogona "Centrala" (pismo br. 77 od 20.01.2006. god.)

22	042	NAZIV DETALJA-SKLOPA	Standard	Cu 99.99 Materijal	Ø6/Ø4,5 x 56 Dimenzije	Kom.	Težina u kp
Montaž	Detalj	AKCELERATORI	T-01-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa	000/10	NOSAČ KONTAKTOG DUGMETA	Smislo-konst.	30.01.06.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Crtao	02.02.06.	A. Matović dipl.ing.maš.		
			Preledao		G.Klisić dipl.ing.maš.		
R	1:1		Overava		G.Klisić dipl.ing.maš.		

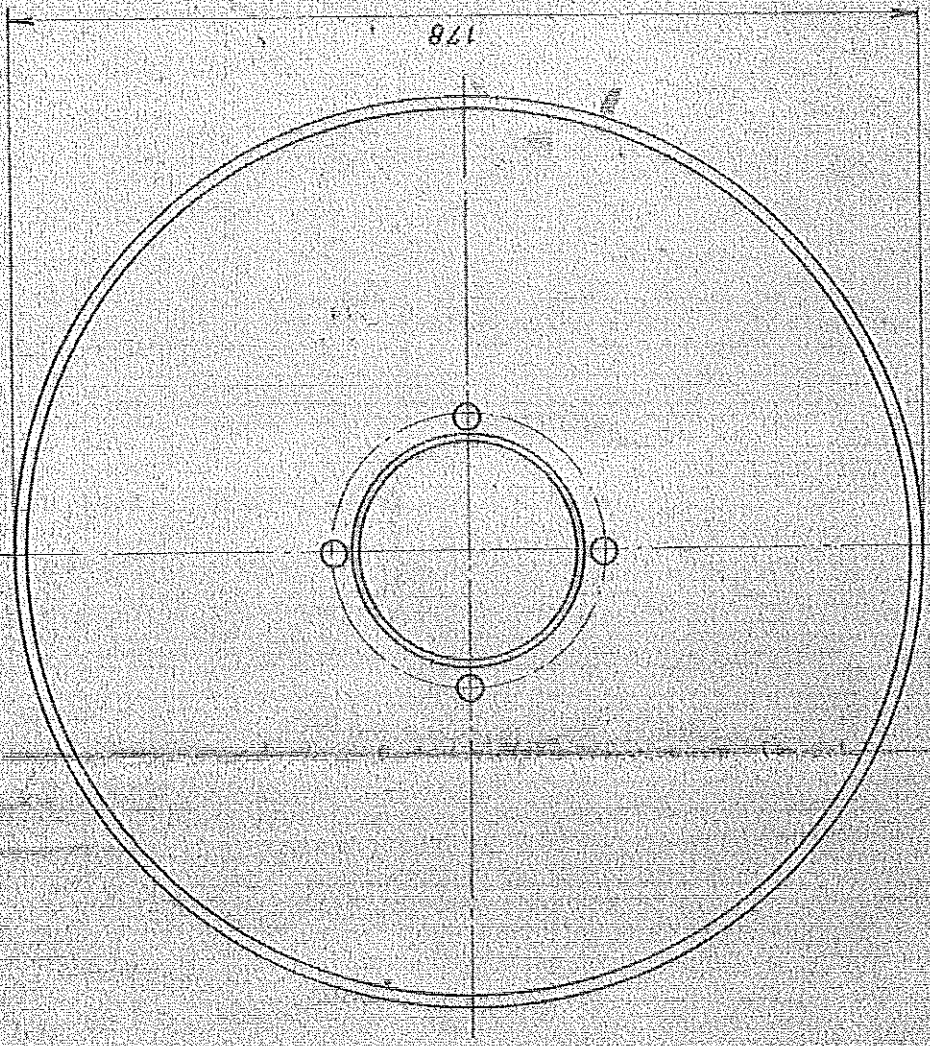
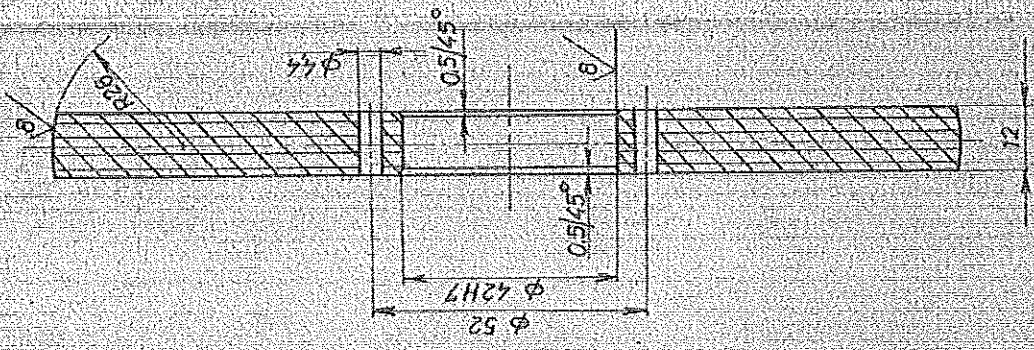


22	043	НАЗИВ ДЕТАЉА СРПОМА	Страна	C.0400	Ø5x13	1	
Материјал	Детаљ	AKCELERATOR	Материјал	T-01-VN	IC „БЕОГРАД“		
Велич. 000/10	000/10	ŠTIFT	Синтеза	30.10.88	P. KRSTIĆ	Пројектор	
R 5:1			Цртао	12.11.88	J. VOJVODIĆ	Пројектор	
			Пројектор		N. RAKOVIĆ	Пројектор	
			Својеручно				



22	044	НАЗИВ ДЕТАЉА-СИМБОЛ	AG99.99	7.3X9X.6	1	
Материјал	Датум	AKCELERATOR	Материјал	Димензије	Кол.	Толеранција
000/10			T-01-VN	ГС „БЕОГРАД“		
R 5:1		KONTAKTNO DUGME	Сачињено констр.	30.10.86	B. KRSTIC	Ук. 1/2
			Модел	10.11.86	J. VOJVODIC	Својеручно
			Пројекто		N. RAKOVIC	Својеручно
			Обрада			

Φ 42H7
+0.025
0.000



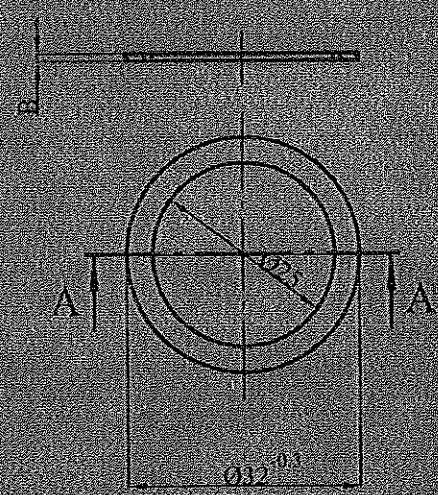
НАПОМЕНА: - 4. ОТИВРА Φ 44mm БУШИТИ ПРЕМА ДЕЛУ
СА КОЈИМ ЈЕ У СКЛОПУ

ГЧП. С 055 009
МБ 50-306-400/1
МБ 52-05-28

22 058 000/13 Р 1.1		ДИСК ЗА ПУЛСА-ОСИОНА АКСЕЛЕРАТОР ДИСК		ПЕРСИЈА 1-01-VN 800-88 00/05 ВЕЛКОМИС ВЕЛКОМИС	2 ИС БЕДРПАА 000/13 ВЕЛКОМИС ВЕЛКОМИС					
АКО ПИЛО ВАРИЈАТИВНИ СТРАЖИ ЗА СНА ПУЛСА-ОСИОНА ОБЈАВЉЕНИ СЕРИЈАЛНИ СТРУКТУРА. ПРАВИЛНИКА ЗА ПУЛСА-ОСИОНА (ИУС М.А. А1-410)		1. до 6 ± 0.05	6. до 30 ± 0.15	30 до 120 ± 0.2	120 до 250 ± 0.3	250 до 500 ± 0.5	500 до 1000 ± 1.0	1000 до 2000 ± 1.5	2000 до 4000 ± 2.0	4000 до 6000 ± 3.0

PRESEK „A-A“

M10



- 1 IČM 3 055 787
- 2 IČM 3 055 796
- 3 IČM 3 055 884
- 4 IČM 3 055 892
- 5 IČM 3 055 906

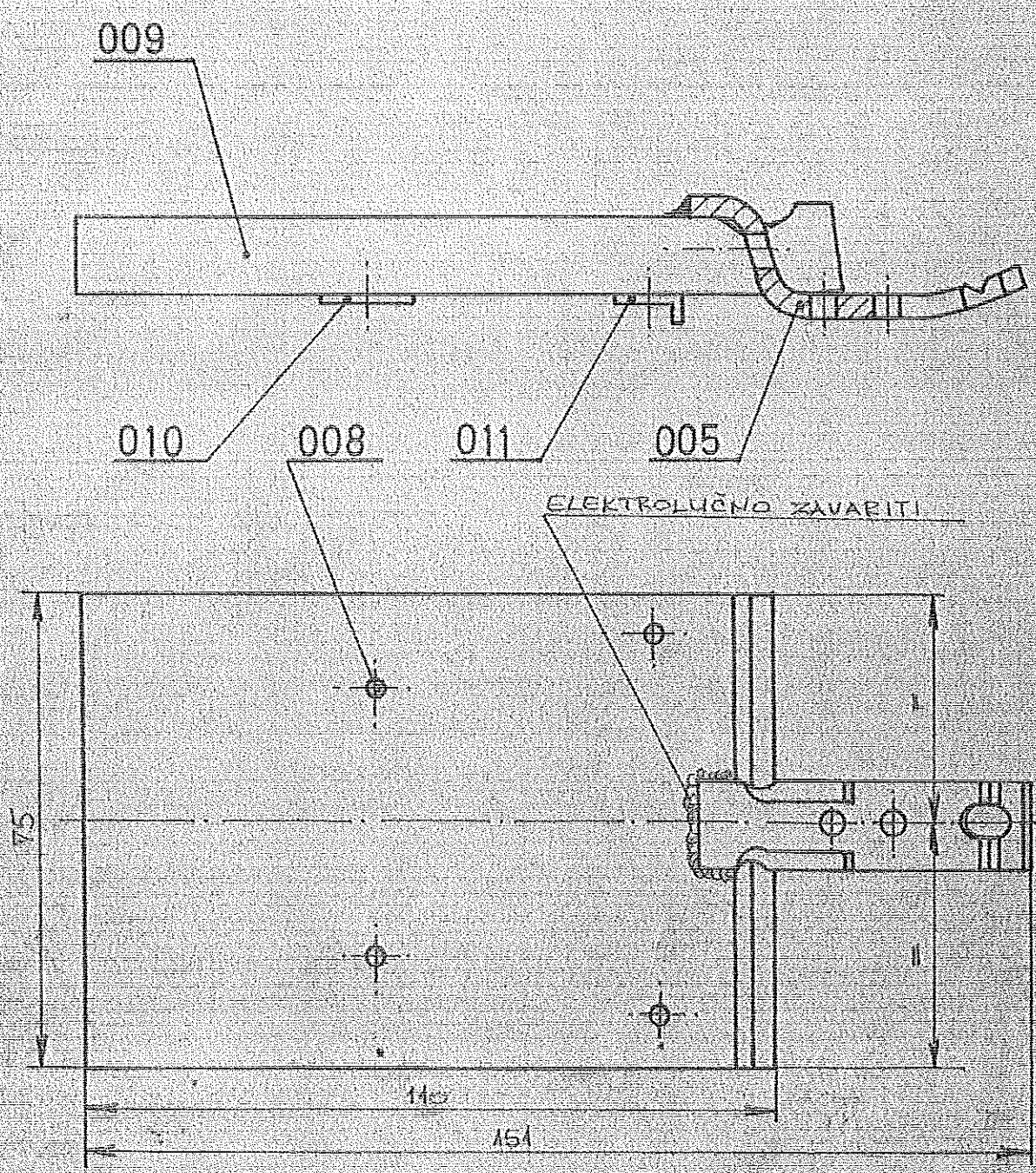
R.br.	B	M. G.
1	0.1mm	50-306-390/2
2	0.2mm	50-306-390/3
3	0.3mm	50-306-390/4
4	0.5mm	50-306-390/5
5	1mm	50-306-390/6

Po zametku, GEN. ABLE
 PISMO BR. 207 IZMEJENI MATERIJAL
 04 0 0745 14.05.04.201

077 Detail	NAZIV DETALJA SKLOPA AKCELERATOR	Standard	0745 Material	B.0.02 Dimenzije	Kom.	120mm x 110mm
	ODSTOJNI PRSTEN DISKA ACC-a	T-01-VN		IČM "BEOGRAD"		
Snimio/konst.		25.07.2003	K. Sedanovic, diplomz.inz.			
Crtao		25.07.2003	K. Sedanovic, diplomz.inz.			
Pregledao		25.07.2003	G. Klisic, diplomz.inz.			
	Oveovao	25.07.2003	G. Klisic, diplomz.inz.			

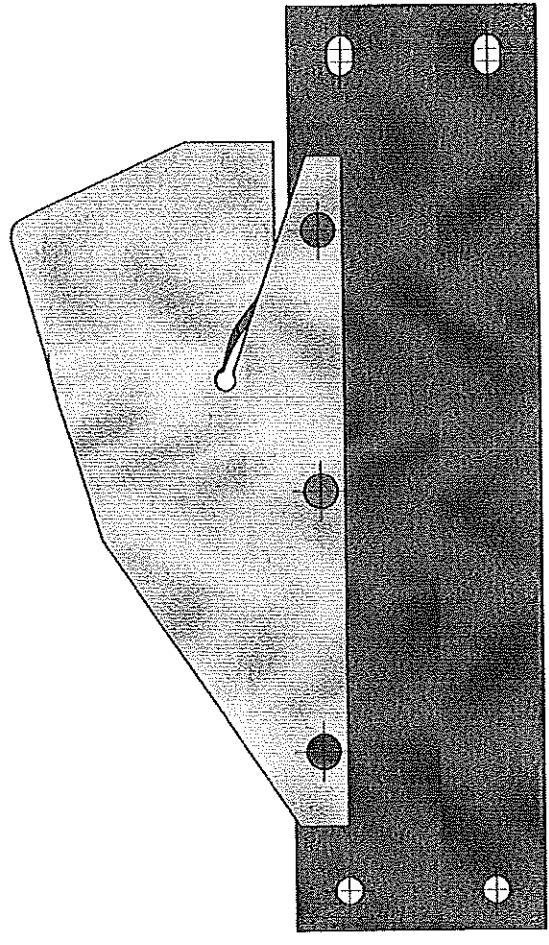
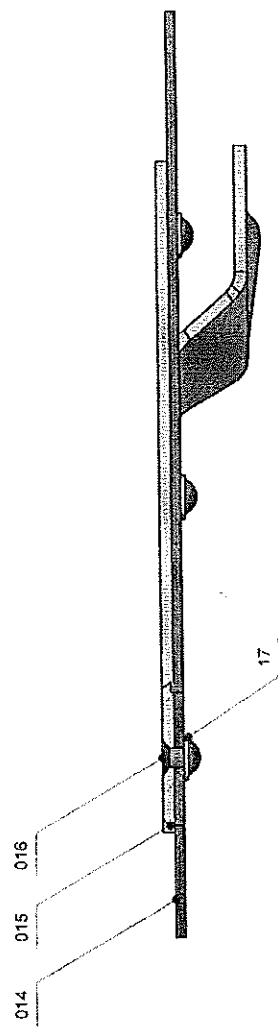
R.1.1

Обрадом сагледам структурне припојнице изградње стуба на таваници
 (ЈОС.М. А. 110)
 1 до 5 до 30
 ± 0,05 ± 0,15 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 1,2 ± 2 ± 3
 1000 3000 4000 6000



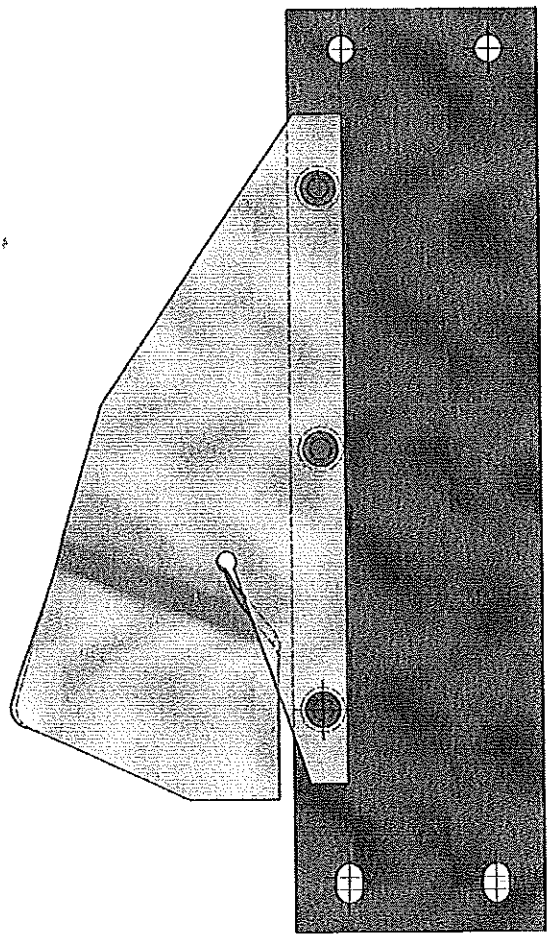
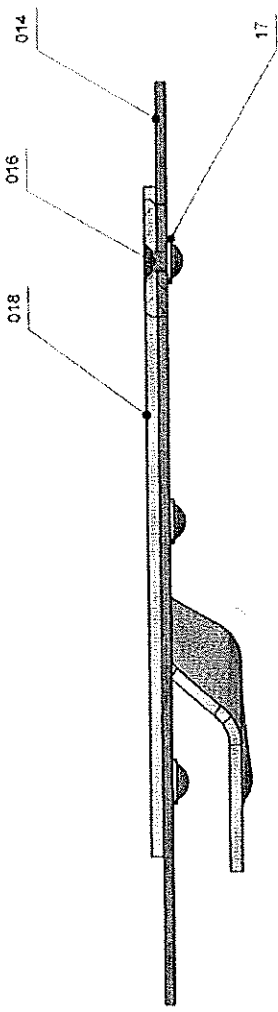
- KADHINI ZIRATI
 - KRAJEVI ZAKOVIDE MORAJU BITI U ISTOJ RAVNI ГСП. 3092239
 НГ. 90. 380. 11

18	005	OSLONAC	Стандард	Материјал	Димензије	Кол.	Толеранца у %
18	011	PROFIL		C.0145	75x38x65	2	0,050
18	008	ZAKIVAK		Cu58ZnPb	+0,5x1,5x75	2	0,005
18	010	LIM		Cu	φ 2x14	6	0,0006
18	009	PLOČA		Cu58ZnPb	+0,5x1,5x52	2	0,004
18	000/4			C.0000	+14x90x130	2	1,000
18	000/4	НАЗИВ ДЕТАЛЈА СИСТЕМА	Стандард	Материјал	Димензије	Кол.	Толеранца у %
18	000/4	BELE VISOROG NARONA					
18	000/4	KOTVA					
R 1:1		T-16-VN		ГС "БЕОГРАД"			
Својиник	19.3.81	D. PAVLOVIC	[Signature]				
Цртач	27.3.81	D. BURIC	[Signature]				
Пројектор	-	M. MANJČIĆ	[Signature]				
Освртач							



18	017	Podnoška	SRPS EN ISO 7069	Fe/Gal/Zn	A4	3	
18	016	Zaklepnica	SRPS M.53.012	ET1-Cu	4x8	3	
18	015	Držak levi	SZS-UPGZ (C.0361)		#2,5x7x1,52	1	
18	014	Držak	Testasten		#2,5x1x0,8	1	
Mont.	Detali	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)	
18	000/6		Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)	
Montaž	Detali	NAZIV DETALJA - SKLOPA	T-16-VN				GSP "BEOGRAD"
Verz sa	000/25	Rele visokog napona					
		Oslonac levi					
R 1:1							

N0.	Datum	Dops br.	Prvobitno	Izmena	Izmenko	Popis	Odobro	Popis
-----	-------	----------	-----------	--------	---------	-------	--------	-------



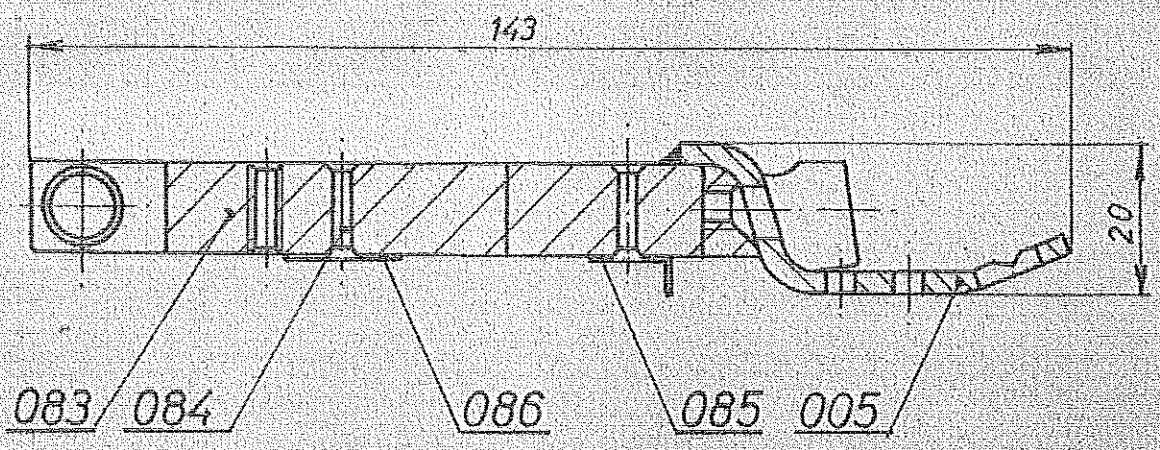
18	018	Držak desni	S235JRG2	IC 03611	#2.30.04.142	1
18	017	Podložica	SRPS EN ISO 7088	Fe/Gal.Zn	A-4	3
18	016	Zakovica	SRPS N.03.012	ET-Cu	4-6	2
18	014	Držak		Teleskopi	#205.1x186	1
Mont.	Detalji	Naziv dela	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Mase (kg)
18	000/7	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Mase (kg)
Montaž	Detalji	Rele visokog napona	T-16-VN GSP "BEOGRAD"			
Veza sa	000/25		Snimio-konst.	23.05.1984	A. Stevanović	
			Crtao	22.07.2013	Dalibor Bekavac maš.ing	
			Predložio	22.07.2013	A. Marović dipl.mas.ing	
			Overava	22.07.2013	A. Marović dipl.mas.ing	Opis: 1
R 1:14		Oslonac desni				

No.	Datum	Dopis br.	Problema	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	----------	--------	---------	--------	---------	--------

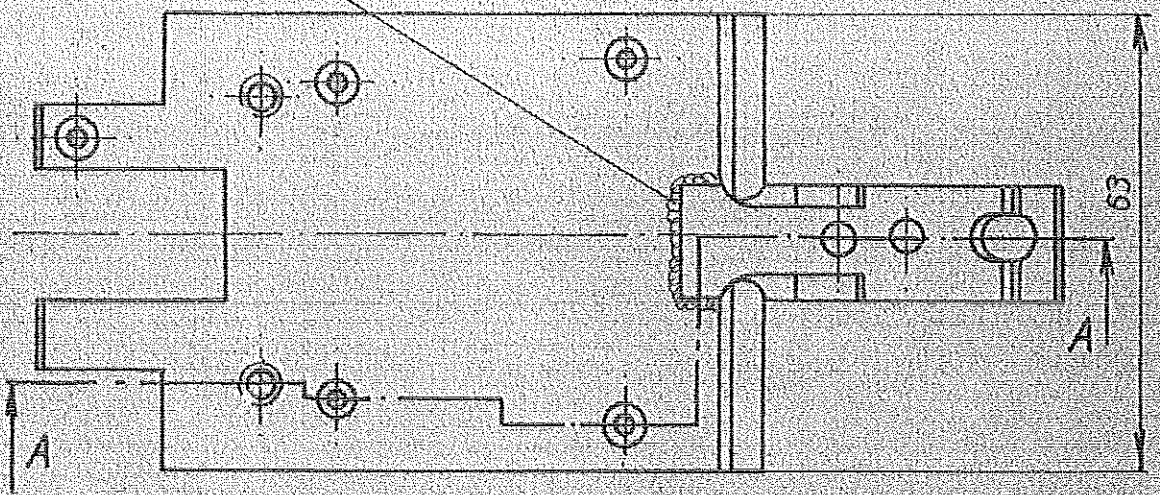
4000 до 8000	± 3
2000 до 4000	± 2
1000 до 2000	± 1.2
315 до 1000	± 0.3
120 до 315	± 0.3
30 до 120	± 0.2
6 до 30	± 0.15
1 до 6	± 0.05

Ако није назначен степен тачности, за све слободне убрсе освајрање обради стилима стругогање примењивати изузеци средњег тачности (ЈУС-М, АИ. 410)

PRESEK A-A



ELEKTROLUČNO ZAVARITI



NAPOMENA:

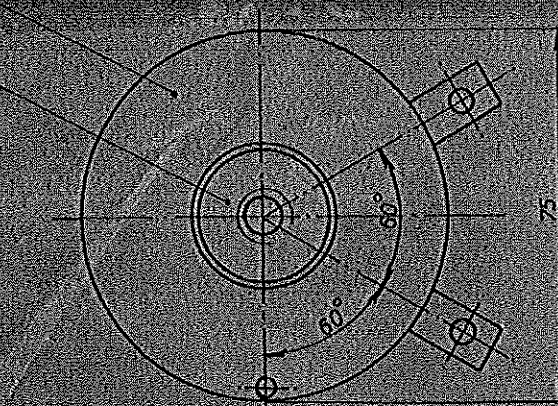
- KADMINIZIRATI
- GLAVE ZAKIVAKA NE SMEJU BITI IZNAD NIVOA LIMOVA. DETALJI: 085; 086

M.G. 50 502 25

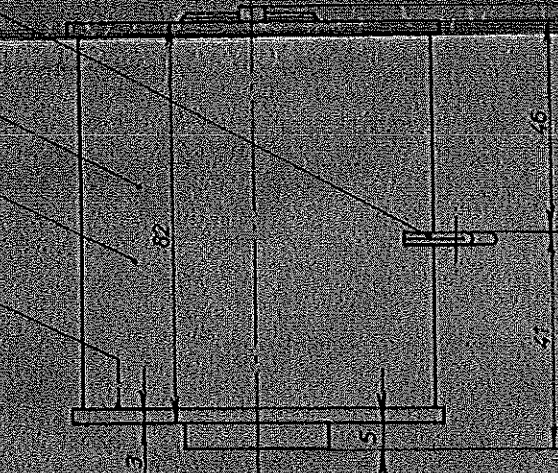
172 303455

18	086	LIM		Cu58ZnPb	1			
18	085	LIM		Cu58ZnPb	1			
18	084	ZAKIVAK	JUS M B3 012	Cu99,99	φ 3x15	4		
18	083	PLOČA		C0000	±12x63x102	1		
18	005	OSLONAC		C0145	±3x36x65	1		
18	000/20							
ИМЕНАК		ИМЕНАК ДЕТАЉЕ		Стандарт	Материјал	Димензије	Кол.	Укупно у скуп.
ИМЕНАК ДЕТАЉЕ		ИМЕНАК ДЕТАЉЕ		T-16-VN		ГД БЕОГРАД		
ИМЕНАК ДЕТАЉЕ		ИМЕНАК ДЕТАЉЕ		Сачињено-констру.	20.5.88	P. KRSTIĆ		
ИМЕНАК ДЕТАЉЕ		ИМЕНАК ДЕТАЉЕ		Цртао		D. ĐURIC		
ИМЕНАК ДЕТАЉЕ		ИМЕНАК ДЕТАЉЕ		Прегледао		N. RAKOVIĆ		
ИМЕНАК ДЕТАЉЕ		ИМЕНАК ДЕТАЉЕ		Обрађава				
R 1:1		KOTVA		SA-781				

T-01-NA-12-053



T-01-NA-12-058



NAPOMENA:

- NA TIJELI KALEMA NAMOTATI JEDAN SLOJ TRAKE OD LISKUNA 0.06mm DUZINE L=120mm ŠIRINE 76mm
- ZATIM NAMOTATI 2660 MATRIČKA ŽICE 0.63mm
- ZALEMITI PLETENICE KLEMA NA IZVODI NAMOTAJA
- NEIZOLJAVANE DELOVE PLETENICA I KLEMA IZOLJAVATI PREMA NAMOTAJIMA I MEĐUSOBNO POMOĆU FOLIJA OD LISKUNA (2x0.05mm) x 50 x 50mm (UKUPNO 6 FOLIJA)
- OBMOTATI NAMOTAJE SA DVA SLOJA PRESPAJ TRAKE 405mm DUZINE 240mm ŠIRINE 76mm PRAVECI PRILAŽE ZA KLEME IODITI RAČUNKA DA POKLOZU KLEMA BUDE KAO NA CRTEŽU
- OBMOTATI NAMOTAJE STAKLENOM ILI VOSTANOM TRAKOM ŠIRINE 75mm POTREBNE DUZINE
- DEO KALEM SEM JEZGROVA IZVODA LAKIRATI EMAL LAKOM

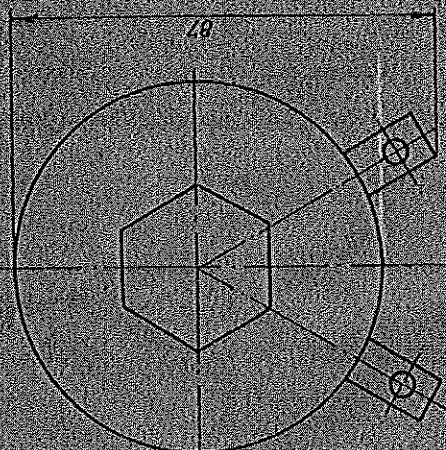
T-01-NA-12-058

T-01-NA-12-058

T-01-NA-12-058

Načrti su izrađeni prema zadanim podacima i nisu odgovorni za eventualne greške u izradi. Izvod je izdat u 100 primjercima (100 x A4).

1:1	50 do 120	120 do 150	150 do 180	180 do 200	200 do 250	250 do 300	300 do 400	400 do 500
±0.05	±0.15	±0.2	±0.3	±0.5	±0.7	±1.0	±1.5	±2.0



T-01-NA-12-005/47

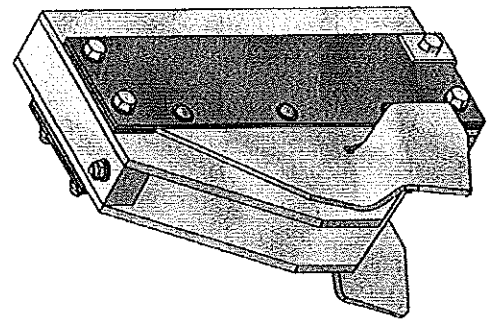
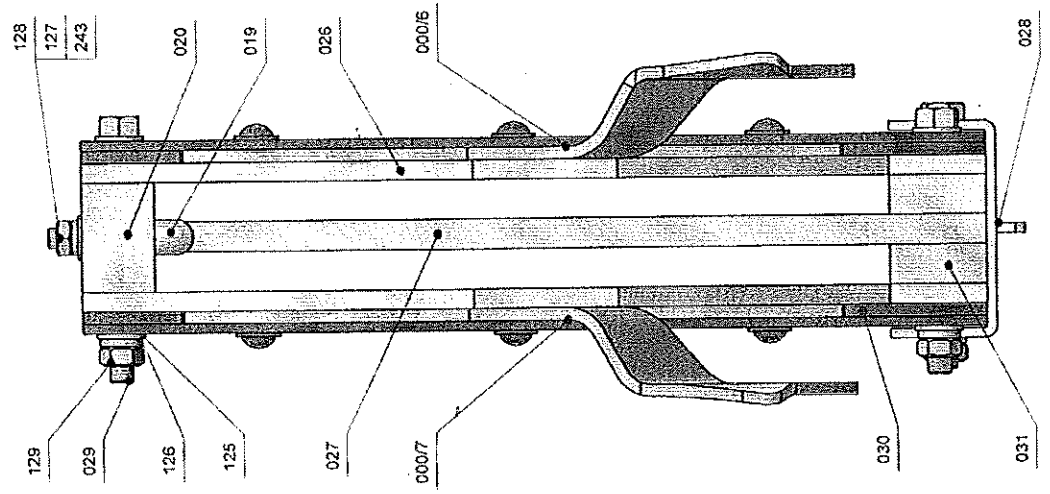
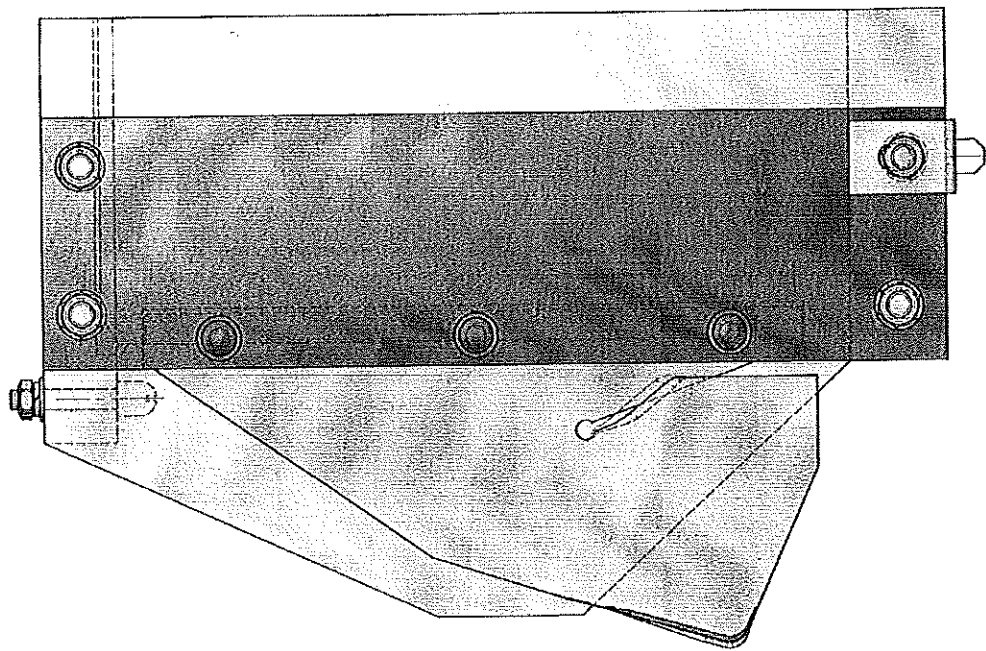
M 6 50 502 030

18	108	IZOLACIONA TRAKA	STAKLENA PASTA
16	107	IZOLACIONA TRAKA	PRESPAJANJE 25x76x240
16	106	IZOLACIONA TRAKA	LISKUN 400x60x20
18	105	IZOLACIONA TRAKA	STAKLENA PASTA
18	104	IZOLACIONA PODOLOGA	PRESPAJANJE 16x16x0.25
12	009H	IZVODI KALEMA	0.09x90
8	101	NAMOTAJ KALEMA	IZOLACIONA PODOLOGA N 2660
17	058	TELO KALEMA	OD LISKUN
11	059	JEZGROV NAMOTAJA	DK 50x87
16	000/29	IZVODI KALEMA	0.06x120
RELE PISOLOGA MARONA			
RELE PISOLOGA MARONA			
T-16-1/N			
FC BEBIPAD			
NAMOTAJ RELEJA			
SPULNA SA-761			
KAPSONIC			
7 FURILIC			
K. FAKONIC			

R 1 : 1

NO	Datum	Dopsis br.	Preobino	Izmena	Izmenio	Polpis	Odobrio	Polpis
----	-------	------------	----------	--------	---------	--------	---------	--------

Dokumentacija je uradana prema skici i uzetu dostavljenoj iz SP "Cervya" (Dopsis br. 1433 od 08.07.2013)



GSP 3 081 168 01
KB. 50 502 100

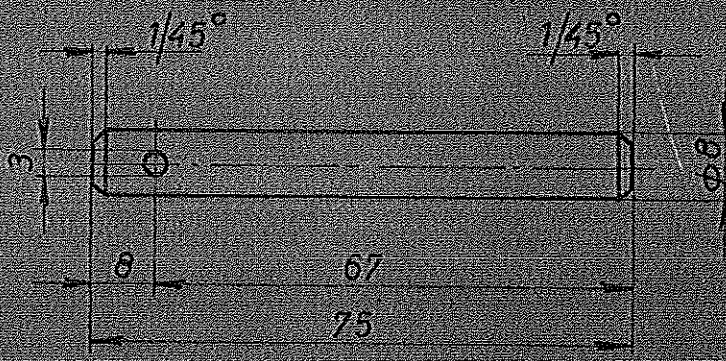
18	243	Povisla	SRPS EN ISO 7089	Fe/Gal/Zn	M4	1	
18	126	Navrta	SRPS ISO 4034	Fe/Gal/Zn	M5	4	
18	128	Navrta	SRPS ISO 4034	Fe/Gal/Zn	M4	1	
18	127	Elastična podloška	SRPS M.82.111	Fe/Gal/Zn	4	1	
18	125	Podloška	SRPS EN ISO 7089	Fe/Gal/Zn	M5	8	
18	125	Elastična podloška	SRPS M.82.111	Fe/Gal/Zn	5	4	
18	031	Osovinik	SNC 3339 RF 7035	Hamnaks	Ø20x71	2	
18	030	Zavrtni	SNC 3339 RF 7035	#2,5x5x186	M5x60	2	
18	029	Zavrtni	SRPS EN ISO 4017	Fe/Gal/Zn 5,6	#2x15x43	4	
18	028	Špirova	DC04 (C 1048)	#2x15x43	1	1	
18	027	Prograta	SNC 3339 RF 7035	#6x6x174	2	1	
18	026	Bočna ploča	SNC 3339 RF 7035	#4x12x186	2	2	
Mont		Deo	Standard	Material	Dimenzije	Kom	Masa (kg)

13	020	Disajna ploča gornje	SNC 3339 RF 7035	15x22x86	1	
18	019	Špirovi (zavrtni)	C+G1 (C 0555)	Ø 7x5	1	
18	0007	Osovina desni		Šip	1	
18	0006	Osovina levi		Šip	1	
Mont	Deo	Navrta	Material	Dimenzije	Kom	Masa (kg)
18	000/25	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Material	Dimenzije	Kom	Masa (kg)

T-16-VN		GSP "BEOGRAD"	
Snimio-Konst	12.05.1988	P. Kostić	
Crtao	23.07.2013	D. Ilić	
Preporučio	23.07.2013	A. Matović	
Overava	23.07.2013	A. Matović	
Plamenbranik kontaktora SA-781 sa kriticima			
Rele visokog napona			

Својим издањем овог цртежа одобрава се да се објектима који се обрађују овим цртежом неће издати никаква друга документација, осим оне која је обавезно потребна за обраду.

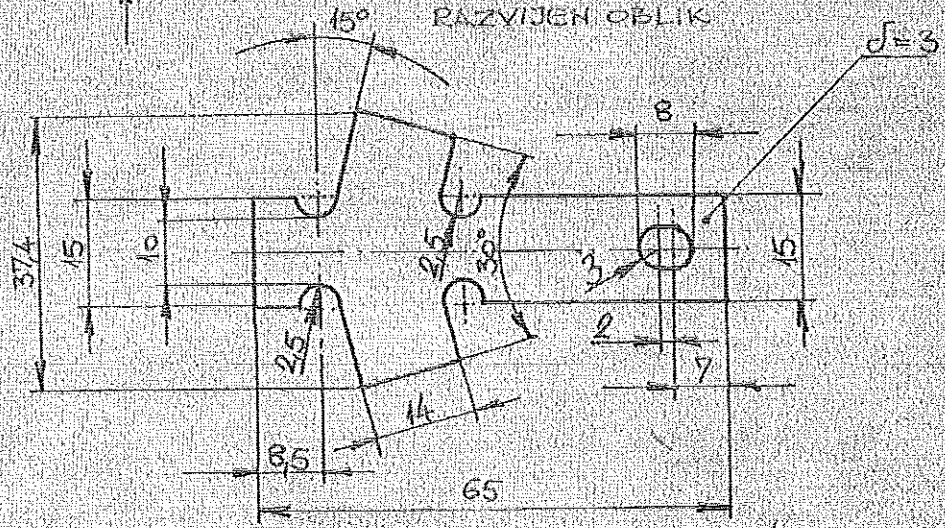
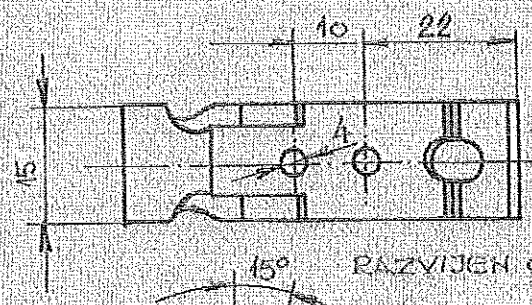
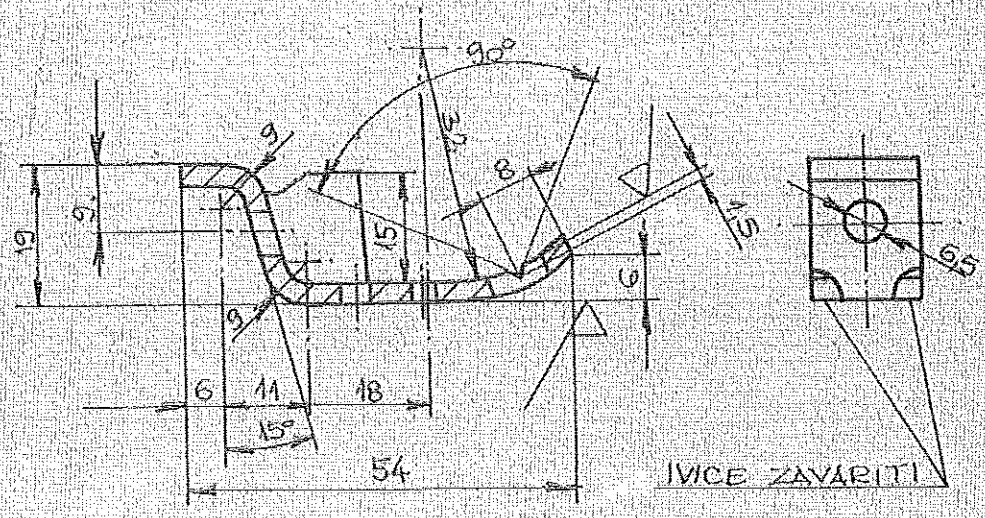
1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05



18	003	НАЗИВ ДЕТАЉА/СКИПА	СТАНДАРД	МАТЕРИЈАЛ	ДИМЕНЗИЈЕ	КОЛ.	ТЕЖИНА/УМНО
000000	0000	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА		T-16-VN	IC „БЕОГРАД“		
R 1-1		OSOVINICA		СРЕДНО-КОЛОСР	24.09.79	N. RAKOVIC	
				ЦЕЛ	16.03.85	J. VOJVODIC	
				ПРЕДРАД		N. RAKOVIC	
				ОБРАБА			

4000 до 6000	± 3
2500 до 4000	± 2
1000 до 2000	± 1.2
315 до 1000	± 0.5
120 до 315	± 0.3
30 до 120	± 0.2
6 до 30	± 0.15
до 6	± 0.05

Ако није наведен степен тачности, за све слободне мере обраде обрадом складом стружотине примењивати наузетим степен тачности (ЈУС.М. А1-410)

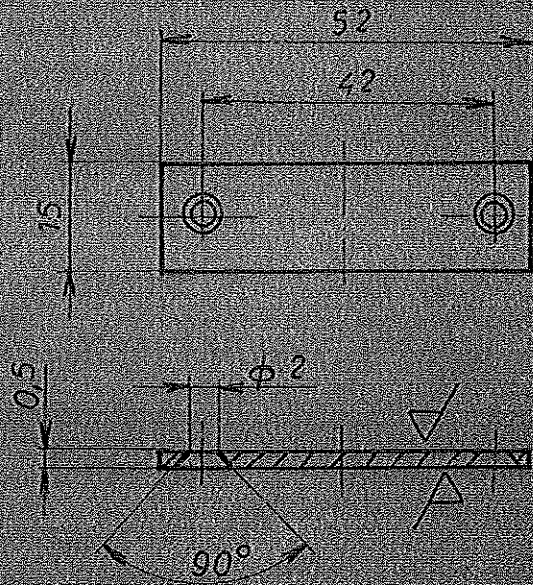


MG 50.502.25/1

18	005	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Кол.	Тешина у кг
Материјал	Детаљ	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	T-16-VN	Спиро-констр.	18.11.81	D. PAVLOVIC	Д. ЈУРИЋ
Величина	000	ОСЛОНАЦ	Т-16-VN	Прегледао	M. KLANIC	Н. КЛАНЦИ	Г. БЕОГРАД
Р	1			Обрада			

Лист 1 из 1
 Численост: 1
 Датум: 15.05.1980
 Место: Београд
 Назначение: Специјална машиничка фабрика "Београд" Д.О.О. Београд

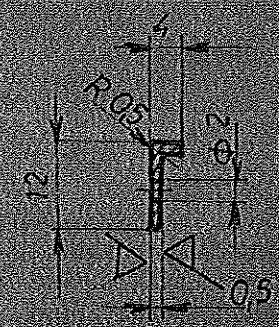
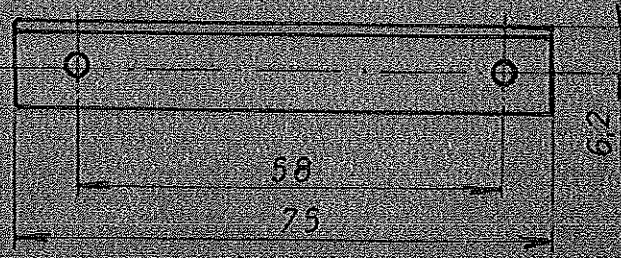
1.000.0	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
2.000.0	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000



25/1/1/1

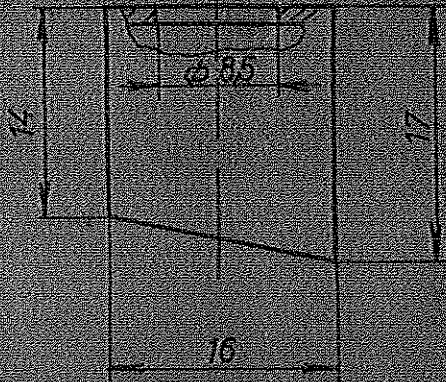
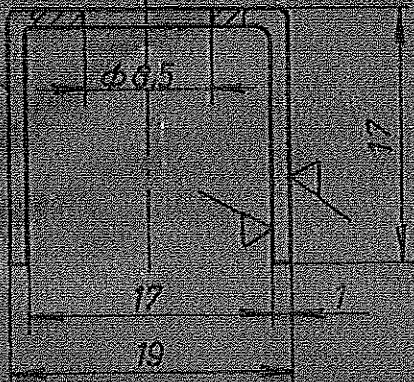
18	010	НАЗИВ ДЕТАЉА С КЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Колч.	Техника Чест.
18	010	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	T-16-VN	CU58ZnPb	#05X15X52	2	0,004
18	010	LIM					
18	010		Својино-Копир		Д. PAVLOVIC		
18	010		Цртеж		J. VOJVODIC		
18	010		Прегледао		N. RAKOVIC		
18	010		Обрадио				

1	0,00	± 0,05	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,4	± 0,5	± 0,6	± 0,7	± 0,8	± 0,9	± 1,0	± 1,2	± 1,5	± 2,0	± 2,5	± 3,0	± 4,0	± 5,0
---	------	--------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

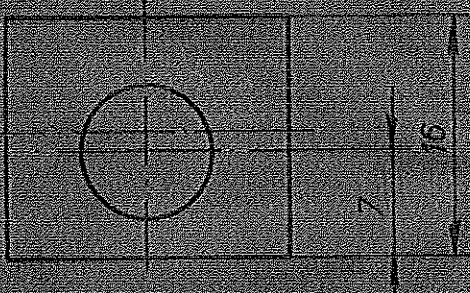


RAZVIJENA ŠIRINA = 15mm

18 011	ИМЕНА ДЕТАЉА СКУПА	Стилска	CU58Zn17Pb # 05X15X75	2	0,005
ДЕТАЉ	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	Материјал	Т-16-VN	Градња	ГС „БЕОГРАД“
МАСШТАБ	0010/6	Димензије		Дизајнер	D. PAVLOVIC
МАСШТАБ	R 1:1	Профил		Пројектор	J. VOJVODIC
	PROFIL	Извршилац		Проверилац	N. RAKOVIC
		Градња			



10



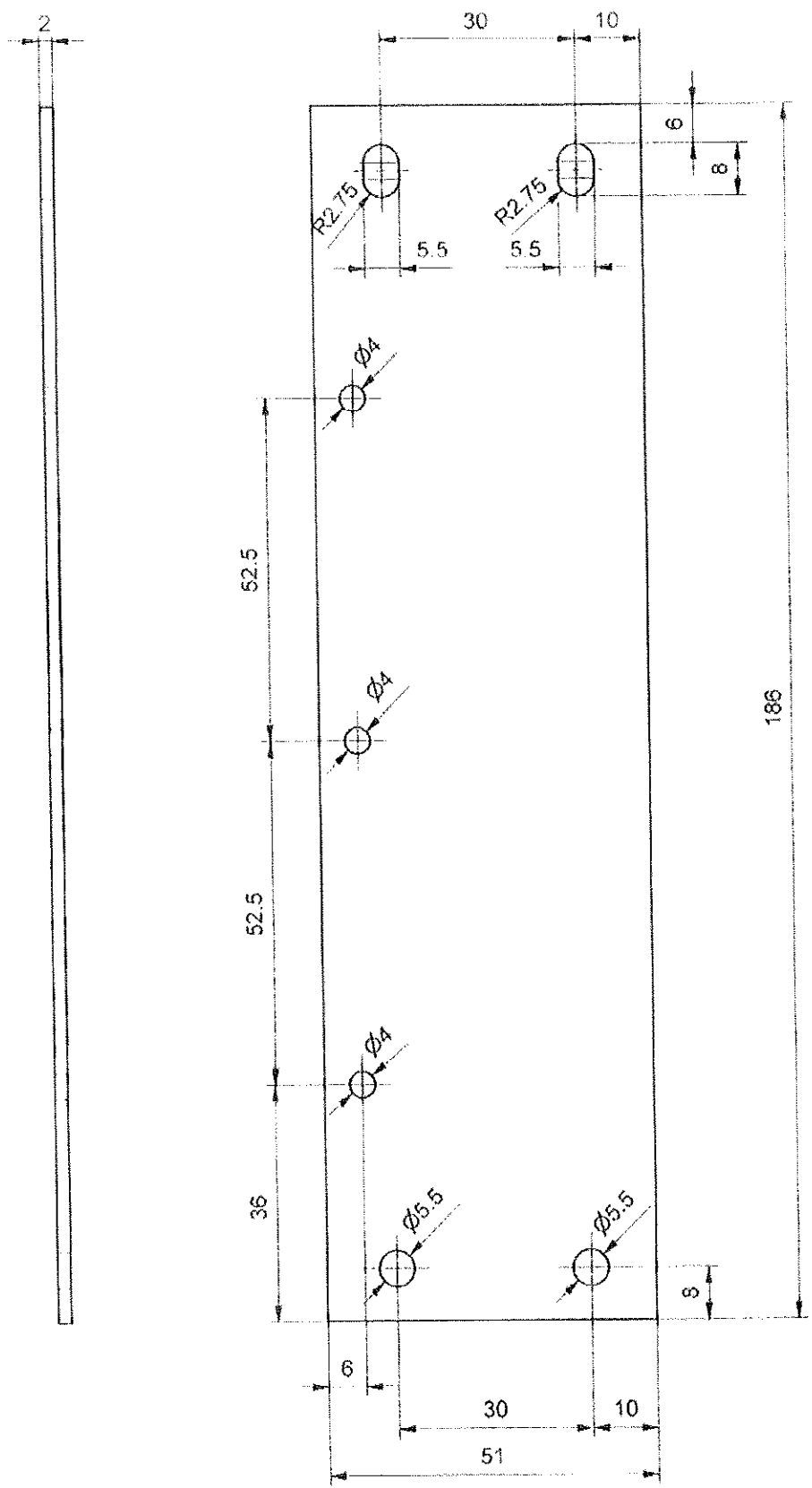
NAPOMENA:

- RAZVIJENA DUŽINA L=50mm
- KADMINIZIRATI

K.B. 50 502 090

18	013	NAZIV DETALJE I SKLOPA	0099,25	11 X 16 X 50	1	0,008
Материјал	Познак	РЕЛЕ V N	Стандард	Материјал	Димензије	Кол. / Примљено
009/2Y			T-16-VN		IC „БЕОГРАД“	
2:1		LUČNI PRENOS	Султраломент		D. ĐURIC	
			Цена	8,3,91	D. ĐURIC	
			Прегледао	N. RAKOVIĆ	N. RAKOVIĆ	

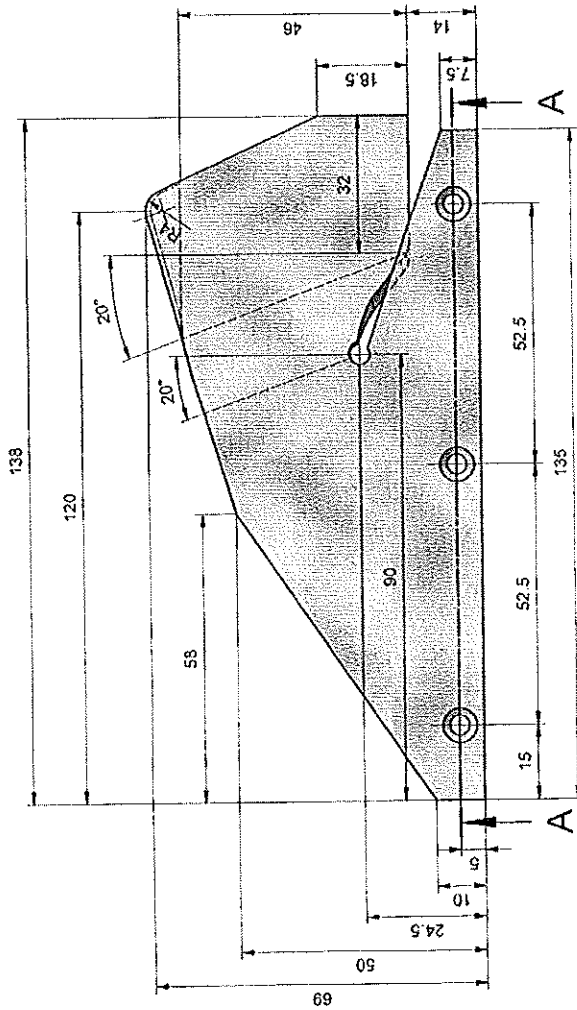
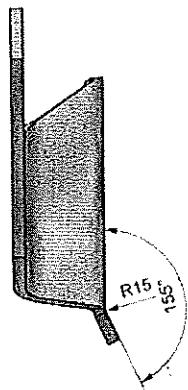
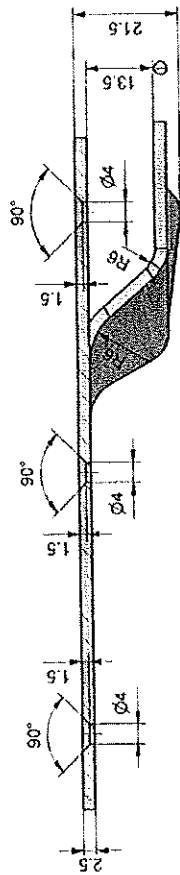
No.	Datum	Dopis br.	Privobitno	Izmjena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	------------	---------	---------	--------	---------	--------



18	014	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Tekstofen Materijal	#2x51x186 Dimenzije	1 Kont.	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Rele visokog napona	T-16-VN		GSP "BEOGRAD"		
Veza sa 000/6 000/7		Držac	Snimio-konst.	16.05.2005	A Stevanović		
R	1:1		Crtao	29.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	29.07.2013	A Matović dipl.maš.ing		
			Overava	29.07.2013	A Matović dipl.maš.ing		

Handwritten signature

A-A (1:1)



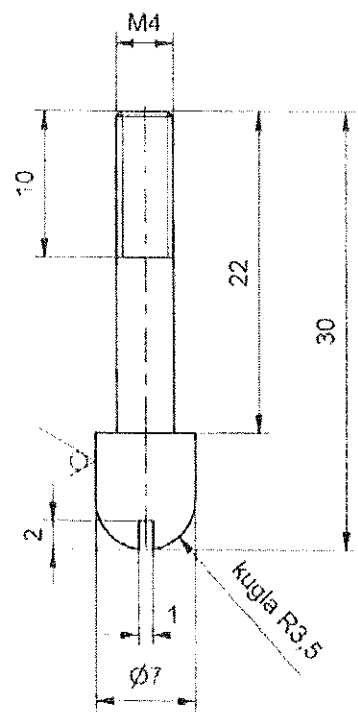
NAPOMENA:
- Deo obojiti sivom masnom bojom

18	015	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	S238.P52 (C 0361)	#2, 5x70x152	1
Montaž	Detalj	Rele visokog napona	Standard	Matrica	Dimenzije	Kom. Kosa mgt.
Veza sa	00016		T-16-VN	GSP "BEOGRAD"		
R	1:1	Držac levi	Snimio-konst.	21.05.1984	A. Stevanović	
			Crtao	23.7.2013	Dalbor Radovanac msk.ing.	
			Pregledao	23.7.2013	A. Matović dipl.mas.ing.	
			Overava	23.7.2013	A. Matović dipl.mas.ing.	J. J. J.

N0.	Dops br.	Datum	1453	08.07.2013	1
	Pvobitno	Mat. Č0245	1453	08.07.2013	2
	Izmena	Mat. C 0361	1453	08.07.2013	1
	Izmenio	Dalbor Radovanac	1453	08.07.2013	1
	Polpis	A. Matović dipl.mas.ing	1453	08.07.2013	1
	Polpis	A. Matović dipl.mas.ing	1453	08.07.2013	1

N8 / / /

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmjena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
-----	-------	-----------	-----------	---------	---------	--------	---------	--------



NAPOMENA :

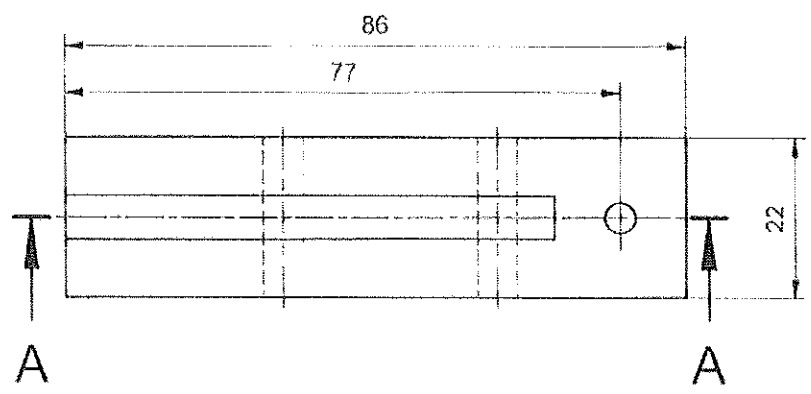
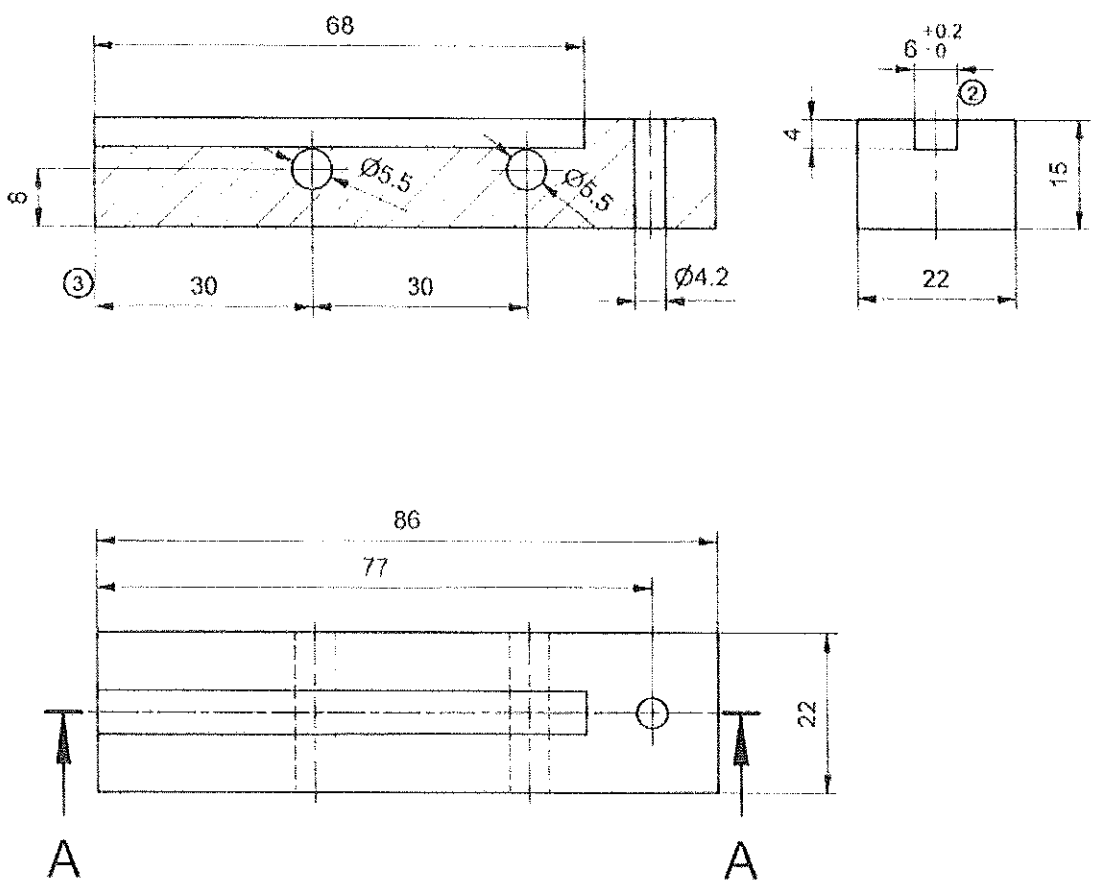
- Cinkovati sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

18	019	NAZIV DETALJA - SKLOPA Rele visokog napona	Standard	C14G1 (Č 0355)	Ø 7x35	1	
Montaž	Detalj		Materijal		Dimenzije	Kom	Masa (kg)
Veza sa	000/25	Specijalni zavrtanj	T-16-VN		GSP "BEOGRAD"		
R	2:1		Snimio-konst.	23.05.1984	A.Stevanović		
			Crtao	24.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	24.07.2013	A Matović dipl maš.ing		
		Overava	24.07.2013	A Matović dipl maš.ing			

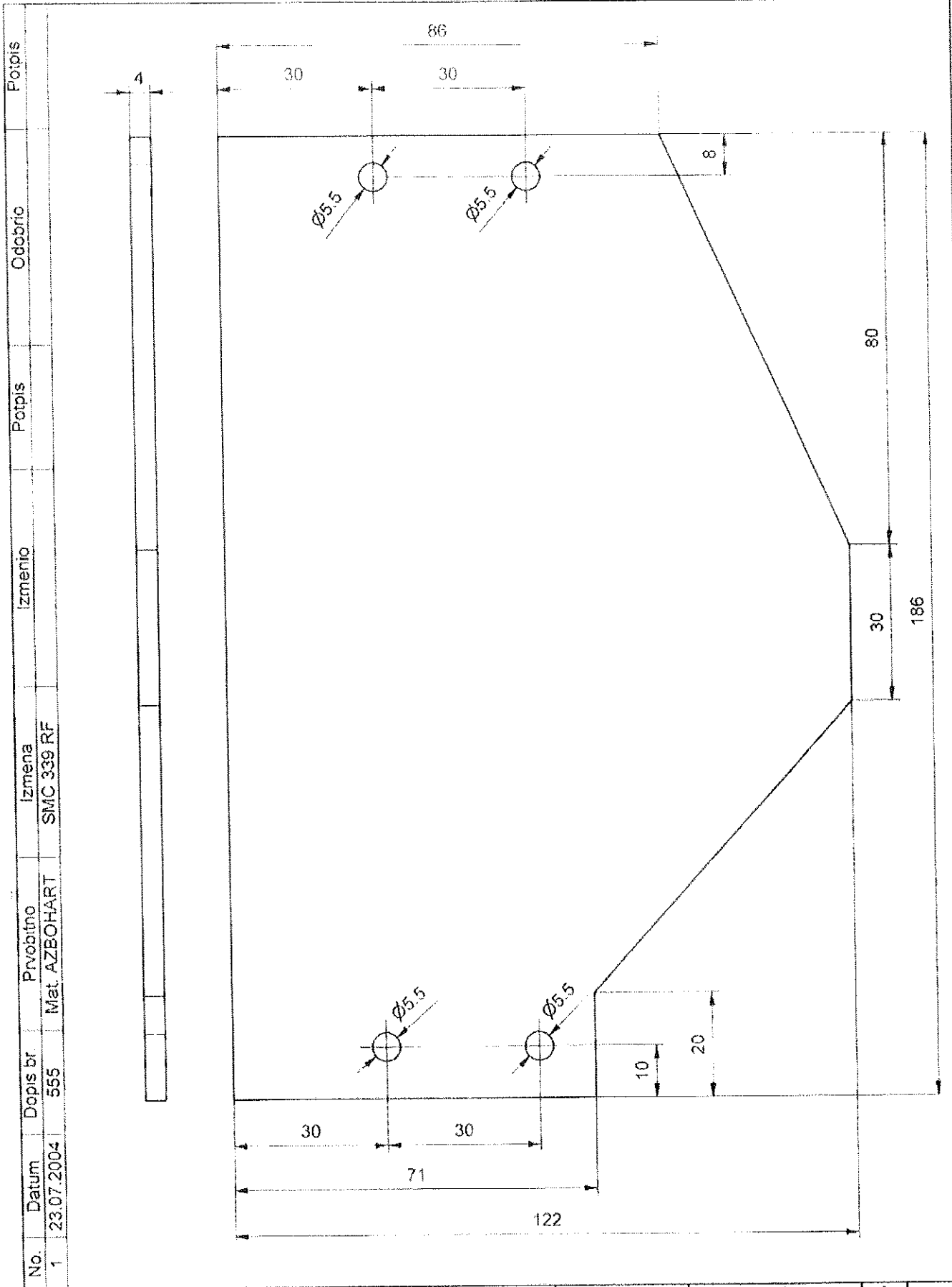
[Signature]

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Potpis
1	23.07.2004	555	Mat. AZBOHART	SMC 3339 RF			
2	08.07.2013	1453	Kota 5.5	Kota 6 ^{+0.2}	Dalibor Radovanac	A Matović dipl.maš.ing	
3	08.07.2013	1453	Kota 33	Kota 30	Dalibor Radovanac	A Matović dipl.maš.ing	

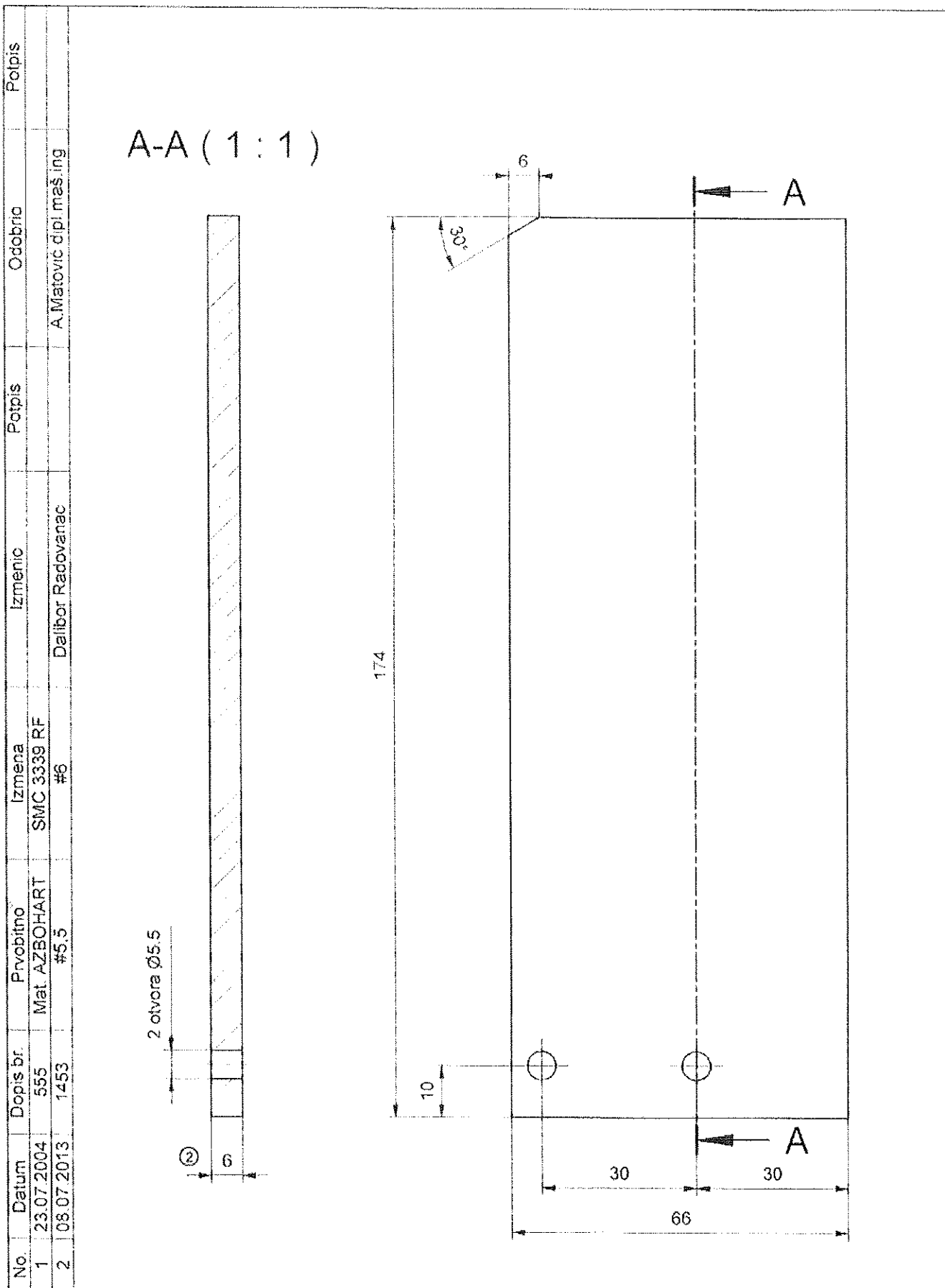
A-A (1:1)



18	020	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	SMC 3339 RF 7035	15x22x86	1	
Montaž	Detalj	Rele visokog napona		Materijal	Dimenzije	Kom	Masa (kg)
Veza sa	000/25	Distantna ploča gornja	T-16-VN		GSP "BEOGRAD"		
R	1:1		Snimio-konst.	16.05.1984	A Stevanović		
			Crtao	23.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	23.07.2013	A Matović dipl.maš.ing		
		Overava	23.07.2013	A Matović.dipl.maš.ing			
							<i>[Signature]</i>



No.	Datum	Dopis br.	Priobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Potpis	
1	23.07.2004	555	Mat. AZBOHART	SMC 339 RF				
18	026	NAZIV DETALJA - SKLOPA		Standard	Materijal	Dimenzije	Kom. Masa (kg)	
Montaž	Detalj	Rele visokog napona		T-16-VN	GSP "BEOGRAD"			
Veza sa	000/25	Bočna ploča		Snmio-konst.	16.05.1984	A Stevanović		
R	1:1			Crtao	26.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
				Pregledao	26.07.2013	A Matović dipl.maš.ing		
				Overava	26.07.2013	A Matović dipl.maš.ing		<i>[Signature]</i>

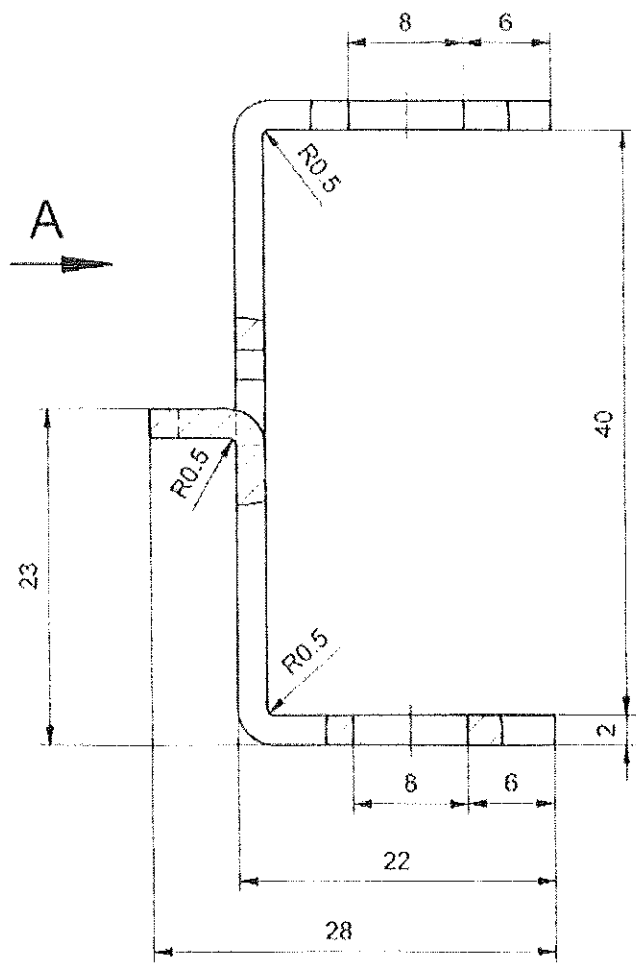
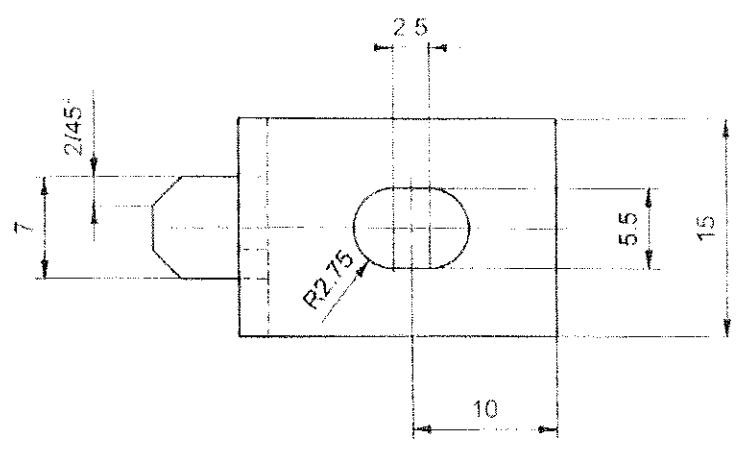


No	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenic	Potpis	Ocobria	Polpis
1	23.07.2004	555	Mat. AZBOHART	SMC 3339 RF				
2	08.07.2013	1453	#5.5	#6	Dalibor Radovanac		A. Matovic dipl. maš. ing	

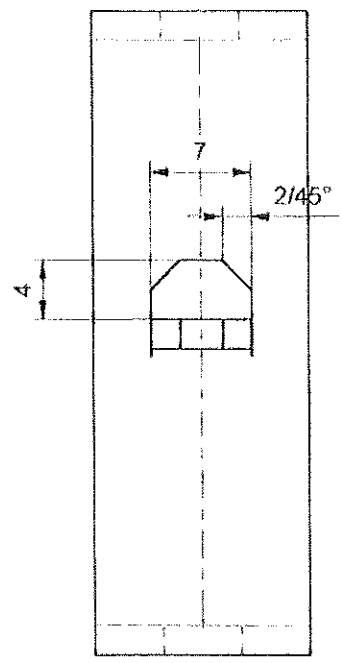
18	027	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	SMC 3339 RF7035	#6x66x174	1	Masa (kg)
Montaž	Detalj	Rele visokog napona		Materijal	Dimenzije	Kom.	
Veza sa	000/25						
R	1:1	Pregrada	T-16-VN		GSP "BEOGRAD"		
			Snimio-konst.	16.05.1984	A Stevanović		
			Crtao	23.07.2013	Dalibor Radovanac maš. ing		
			Pregledao	23.07.2013	A Matović dipl. maš. ing		
			Overava	23.07.2013	A Matović dipl. maš. ing		

detalja

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	08.07.2013	1453	#1,8	#2	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl. maš. ing.	
2	08.07.2013	1453	Mat. CuZn60	DC04 (C 0148)	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl. maš. ing.	



A (2:1)



NAPOMENA :

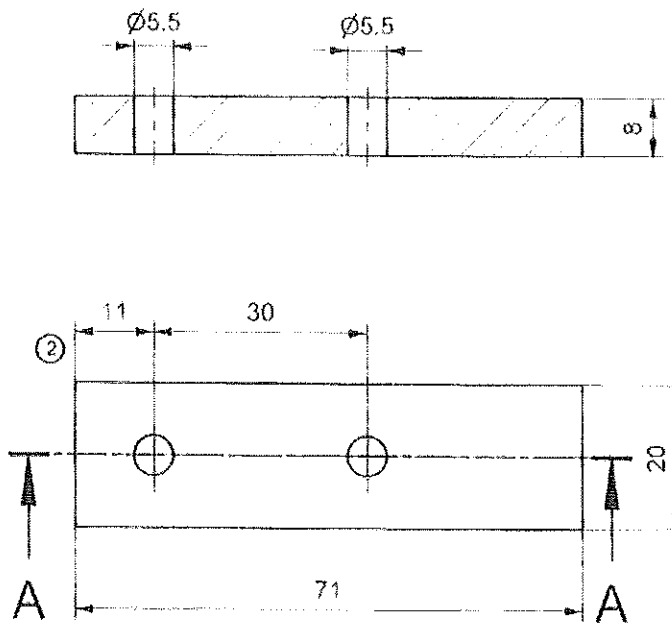
- Cinkovati sa žutom pasivizacijom gal Zn 6 ps

18	028	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	ECC04 (C 0148)	#2x15x83	1	
Montaž	Detalj	Rele visokog napona		Materijal	Dimenzije	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/25	Spojnica	T-16-VN		GSP "BEOGRAD"		
R 2:1			Snimio-konst.	17.05.1984	A. Stevanović		
			Crtao	23.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	23.07.2013	A. Matović dipl. maš. ing		
		Overava	23.07.2013	A. Matović dipl. maš. ing			

[Handwritten signature]

No.	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Potpis
1	23.07.2004	555	Maat. AZBOHART	SMC 3339 RF			
2	08.07.2013	1453	Kota 10	Kota 11	Dalibor Radovanac		A. Matović dipl. maš. ing.

A-A (1:1)

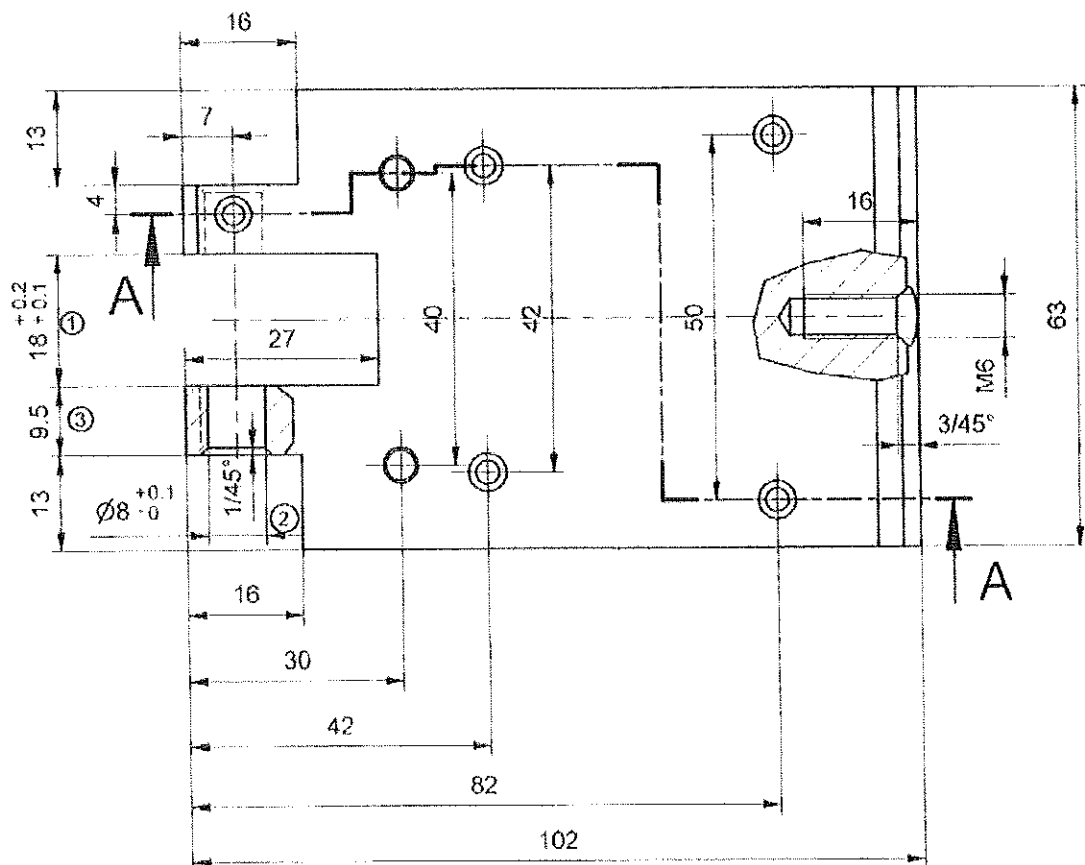
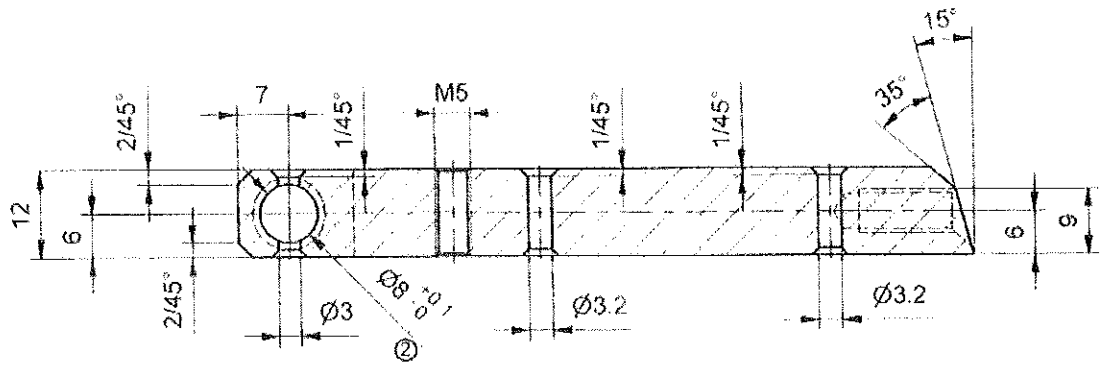


18	031	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	SMC 3339 RF 7035	8x20x71	2	
Montaž	Detalj	Rele visokog napona	Materijal	T-16-VN	GSP "BEOGRAD"	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/25	Distančna pločica	Snimio-konst	22.05.1984	A Stevanović		
R	1:1		Crtao	23.07.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	23.07.2013	A Matović dipl.maš.ing		
			Overava	23.07.2013	A Matović dipl.maš.ing		

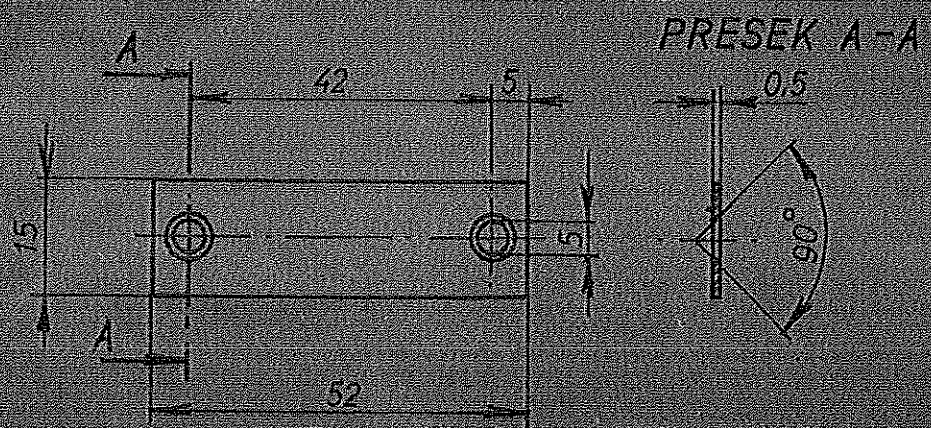
(Handwritten signature)

No	Datum	Dopis br.	Prvobitno	Izmena	Izmenio	Potpis	Odobrio	Potpis
1	20.09.2004	983	Kota Ø18	Kota Ø18				
2	27.03.2006	268	Kota Ø8.5	Kota Ø8				A. Matović dipl.maš.ing
3	26.07.2013	1568	Kota 9	Kota 9.5	Dalibor Radovanac			

A-A (1:1)



18	083	NAZIV DETALJA - SKLOPA	Standard	Č 0000 Materijal	#12x63x102	1	
Montaž	Detalj	Rele visokog napona	T-16-VN		GSP "BEOGRAD"	Kom.	Masa (kg)
Veza sa	000/20	Ploča SA-781	Snimio-konst.	25.04.1986	P.Krstić		
R	1:1		Crtao	12.08.2013	Dalibor Radovanac maš.ing		
			Pregledao	12.08.2013	A. Matović dipl.maš.ing		
			Overava	12.08.2013	A. Matović dipl.maš.ing		



18 086

ИЗДАНИЕ: 000/20

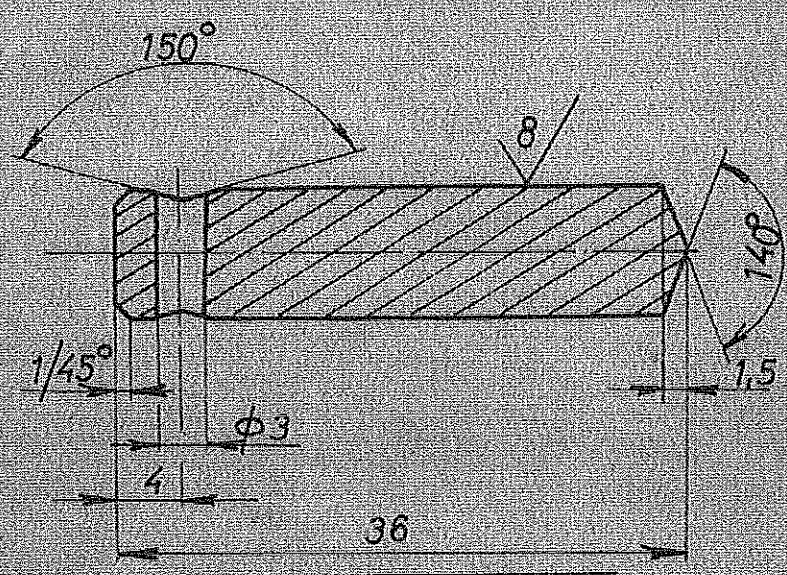
R 1-1

НАЗИВ ДЕТАЉА-СИЈОЛА
RELE VISOKOG NAPONA

LIM SA-781

СТАНДАРД	МАТЕРИЈАЛ	ДИМЕНЗИЈЕ	КОЛ.	ГОДИШТА
T-16-VN	CU58ZNPb=0.5X15X52		7	1988
ДИЗАЈНЕР	ПРОЈЕКТОРА	ПРОВЕРИО	ОДОБРИО	
P. KRSTIC	D. BURIC	N. RAKOVIC		

PRESEK A-A



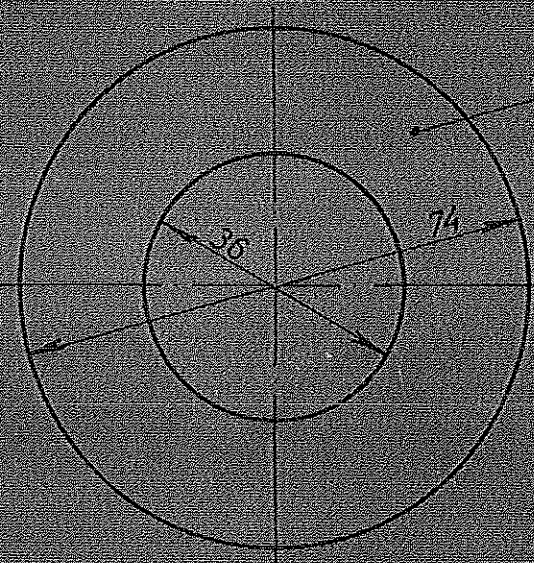
PO ZAHTEVU POGONA "CENTRALA"
 (dopis br. 983 od 20.09.2004.)
 KOTA Ø8 IZMENJENA NA Ø8⁰⁰

ГОН-3081699 ✓
 МГ. 50-502-230 ✓

1 до 4	± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,7	± 1,2	± 2	± 3
5 до 8	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,7	± 1,2	± 2	± 3	± 4
9 до 12	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,7	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5
13 до 16	± 0,3	± 0,5	± 0,7	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6
17 до 20	± 0,5	± 0,7	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7
21 до 24	± 0,7	± 1,2	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8
25 до 30	± 1,0	± 1,5	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8
31 до 40	± 1,5	± 2	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8	± 9
41 до 50	± 2,0	± 3	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8	± 9	± 10
51 до 60	± 3,0	± 4	± 5	± 6	± 7	± 8	± 9	± 10	± 12
61 до 70	± 4,0	± 5	± 6	± 7	± 8	± 9	± 10	± 12	± 15
71 до 80	± 5,0	± 6	± 7	± 8	± 9	± 10	± 12	± 15	± 20
81 до 90	± 6,0	± 7	± 8	± 9	± 10	± 12	± 15	± 20	± 25
91 до 100	± 8,0	± 10	± 12	± 15	± 20	± 25	± 30	± 40	± 50

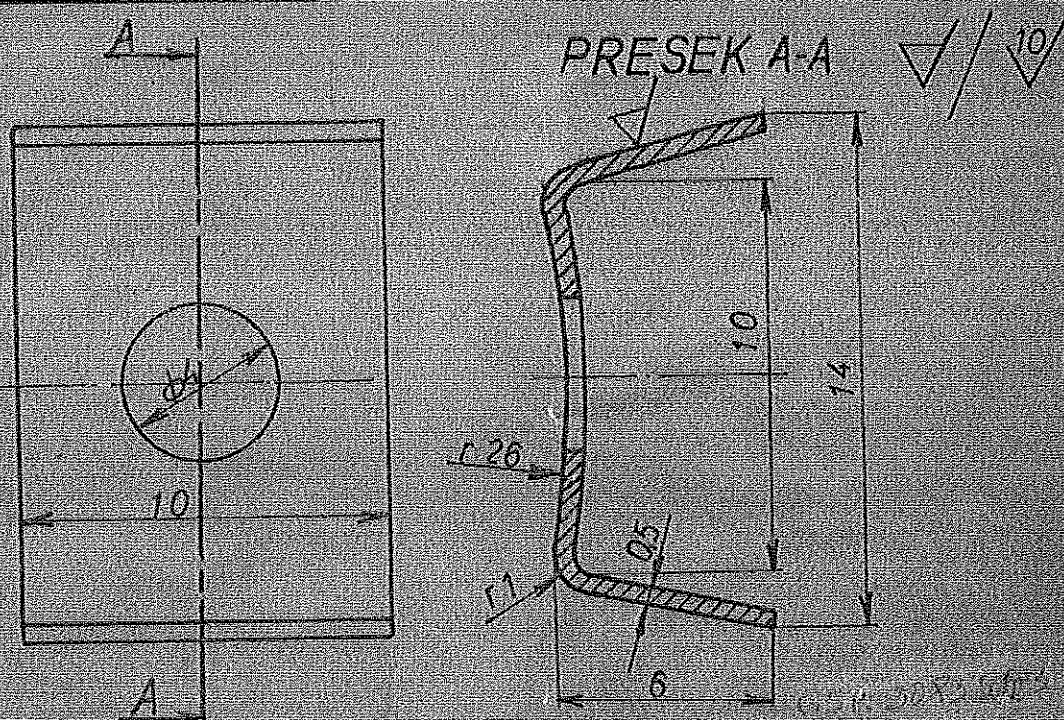
18	092	НАЗИВ ДЕТАЉА-СКЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Ком.	Група уред.
Монтаж	Друга	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОЈ SA 781	С. 0400	Φ 8 X 36	1		ГС „БЕОГРАД“
Дела сн	000/19		Т-16-VN				
R 2:1	OSOVINICA	Сивнио-констр.	9.12.81	S. RADOSAVLJEVIC			
	ГОРКОИНОЈ КОМПАНИЈА	Цртао	-11-	J. VOJVODIC			
		Пројекто		N. RAKOVIC			
		Обрада					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----



DEBLJINA 0.25mm

18	104	НАЗИВ ДЕТАЉА СИЛОТА		PRESPAN	W 0.25X74X74	2	
Материјал	16136	РЕЛЕ ВИСОКОГ НАПОНА	Сувинера	Материјал	Димензије	Код	Технички услови
Нормално	0007/22	IZOLACIONA PODLOŠKA	T-16 - VN	ГЦ „БЕОГРАД“			
R 1:1		SA-701	Сликају-копир	18.2.08	P. KRSTIC		
			Цртеж	~	D. ĐURIC		
			Пројектор	~	N. RAKOVIC		
			Обрада				



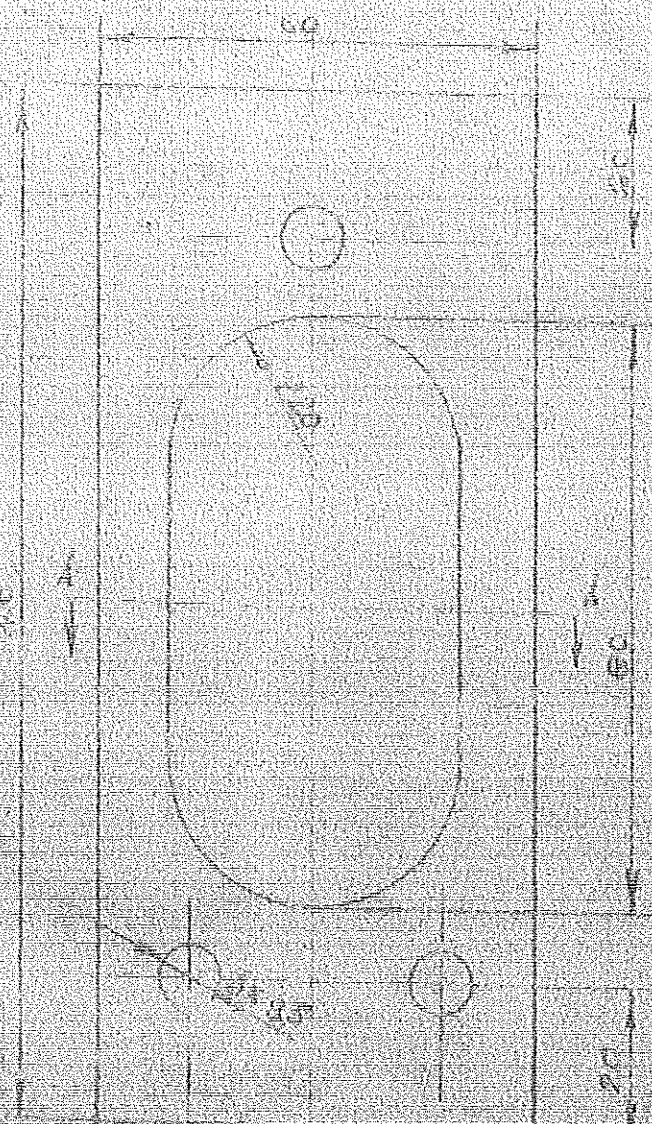
18	157	1000	2000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

M.C. 50-506-22

18	157	НАЗИВ ДЕТАЉА-СЛОПА	Стандард	Материјал	Димензије	Кол.	ГЕЖЕЛ-УМРГ
000/29	RELE VN. SE-11	T-16-VN	Г 0.135	Ф 05X10X25	1		Г.С. „БЕОГРАД“
R 5:1	STEZAČ IZOLACI CIONOG NOSAČA	Смелло-тометр	5/0180	P. KRSTIĆ			
		Цртао	07/1088	J. VOJVODIĆ			
		Пројектовао		N. RAKOVIĆ			
		Обрадио					

± 0,05	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 1,2	± 2	± 3
1 до 6	6 до 16	16 до 30	30 до 100	100 до 315	315 до 1000	1000 до 3000	3000 до 10000
1 до 6	6 до 16	16 до 30	30 до 100	100 до 315	315 до 1000	1000 до 3000	3000 до 10000

Ако се не наведе иначе да се ради ове величине обрадом у складу са стандартом
 обрадом величинама струјања обрадом у складу са стандартом
 (JUS M. M. 410)



M. 31-306-53

22	012	НАЗИВ ДЕТАЉА СКЛОПА	Стандарт	Материјал	Димензије	Кол.	Темпл у кр.
Делова	Дела	Акцелератори					
Без га							
Д	1/1	Носачи струје					
		се					

ГСП БЕОГРАД